

安顺“智造”迭代升级



固达电缆数字化展厅内，智能机器人在介绍公司5G数字工厂建设情况。贵州日报天眼新闻记者 沈长志 摄

场景一：固达电缆生产车间 无人叉车上岗 搬运又快又准

贵州日报天眼新闻记者 沈长志

6月12日，位于安顺高新区的固达电线电缆（集团）有限公司厂房里，工人按下呼叫盒里的按钮，一台闪着蓝色信号灯的AGV无人叉车稳稳托起600多公斤的线缆盘，沿着激光导航路径，分毫不差地送到指定生产线。

“别看它个头不大，脑子可灵了。”新能源线缆车间工人李善说，过去可不是这样，以前物料搬运全靠人力驾驶的内燃叉

人减了负。挤塑工位上，老员工胡红红面前的智能终端屏实时跳动着温度、离心率、电压等参数。过去这道工序全靠眼睛盯、凭经验判断，就怕温度不稳、尺寸跑偏，影响产品质量。“现在参数不对它会报警，我只要盯着就行，人轻松了，活儿反倒更稳了。”胡红红说。

这份“轻松”背后，是固达打造的数字化管控系统。从一张电子订单开始，到AGV自动搬运，再到每盘线缆赋予唯一的Ecode码（中国物品编码中心推出的物联网标识编码）“身份证”，全程可溯源。

如今，固达的电缆产品已广泛应用于国内重点工程，并出口海外。数字化改造带来的效率与品质提升，正让这家线缆企业在新赛道上跑得更快。

近年来，安顺市持续深耕新型工业化，以贵州航空产业城建设为核心，推动安顺“智造”迭代升级，工业经济稳中提质、向新突破。当地聚焦新能源汽车配套、电线电缆制造业、食品制造业等重点领域，补链强链延链，集聚优质产业项目，构建现代化产业体系。

过去一年，安顺市新增规模以上工业企业30家、开工亿元级工业项目23个，补链强链延链成效凸显，数字化、智能化改造持续赋能三大重点产业。矿山装上“数字引擎”实现远程操控减人增效、电线电缆制造业科技赋能产销两旺、食品制造业产品创新消费扩容……依托优质的产业生态和营商环境，越来越多安顺制造正不断迈向“智造”。

场景二：镇宁红蝶实业选矿厂 井上操控省心 井下作业安全

贵州日报天眼新闻记者 彭杨

6月12日，安顺市镇宁自治县沙子乡，镇宁红蝶实业公司乐纪重晶石矿选矿厂数字化调度室内，调度员岑式洋坐在6块显示屏前。屏幕中央，一座按1:1比例复刻的选矿厂3D模型正在实时运转，从原矿破碎、皮带输送到跳汰分选、智能光选、尾矿处理，整个生产流程清晰可见。

这套由企业联合高校开发的数字孪生应用平台，于2025年5月投入运行，彻底改变了传统矿山“人工巡检+经验判断”的生产模式。

“以前一台设备配一个操作工，十几台设备至少要十来个人。现在一个调度员盯

着屏幕就行，设备全靠远程控制。”岑式洋说，系统实时采集每台设备的电流、温度、振动等参数，一旦超过阈值立即报警并可远程停机，有效避免了设备烧损等重大故障。

平台还融入了AI智能监测，10条皮带输送过去全靠人工巡检，如今AI摄像头自动识别跑偏、撒料等问题。“包括工人有没有戴安全帽、有没有离岗，AI都能抓拍。”岑式洋说，数字化不仅提升了效率，更筑牢了安全防线。

井下，另一套数字化系统同步运行。

升级后的精准人员定位系统，配合监测监控、通讯联络、压风自救、供水施救、紧急避险六大系统，构成覆盖全矿井的智能安全网。“以前只知道某人在哪条巷道，现在能精确到哪个点位。”矿山调度室主任郭明显说。

更前沿的探索在地面试验场进行。机电工程师银联军坐在办公室，通过操纵杆远程控制着两公里外的一台橙色扒渣机。这是企业联合高校研发的“非煤矿井下掘装智能感知与多机协同无人作业系统”，已完成了扒渣机和双臂凿岩台车的液压系统智能化改造，正在进行地面联调测试，计划下月投入井下试运行。“目的就是减少人员入井数量，尤其在围岩条件差、有风险的采掘工作面，让机器去，人不用进危险区。”银联军说。



红蝶实业机电工程师在远程操纵扒渣机。贵州日报天眼新闻记者 彭杨 摄

场景三：贵州南山婆食品发酵车间 传感器把关 一键酿酸汤

贵州日报天眼新闻记者 梅世桂

首个工业互联网二级节点。消费者扫码就能看到完整的产品溯源信息。“这不仅为每一款酸汤产品赋予‘数字身份’，更搭建起连通全行业的数据桥梁。”邱生锋介绍，该节点未来将面向全省酸汤行业开放共享，助力提升“贵州酸汤”区域公共品牌的公信力与影响力。

今年一季度，南山婆产值同比增长31.7%。邱生锋表示，推动资源禀赋、产能发展与数据要素深度融合，南山婆正酿出更稳的品质和更大的市场。

过去一坛酸汤好味，全凭老师傅一双眼、一双手，靠经验把握；如今一坛地道黔味，交由数字传感器精准把关。

6月12日，贵州南山婆食品加工有限公司发酵车间内，一排排发酵坛整齐排列。与传统酿造作坊不同，这里的发酵坛搭载了数字传感器，坛内温度、湿度、发酵状态等数据实时同步至中控平台，系统自动分析、精准调控，让酸汤发酵全程可控。

“以往酸汤发酵对人工依赖度极高。”南山婆信息管理中心总监邱生锋说，从西红柿清洗、破碎到入坛发酵，各工序参数全凭经验，效率偏低，工艺稳定也难以保障。

2024年落户安顺后，企业同步搭建发酵车间智能传感器监控系统。西红柿经清洗、破碎后转入中转坛和发酵坛，坛内温度由热水循环系统自动调节，一旦低于标准值，系统便自动加热，整个发酵过程无



贵州南山婆食品加工生产车间，工人通过操作屏监控生产设备。贵州日报天眼新闻记者 梅世桂 摄

大棚鱼池产量提升六倍

本报讯（记者 杜延卿）6月10日，紫云自治县格凸河镇二关村，贵州云湖众鑫现代渔业有限公司基地，连片养殖大棚内，一个个直径8米的陆基圆池整齐林立，工作人员轻撒饵料，成群鲈鱼争相逐食。

“一个圆池年产量就能顶1亩传统水塘，产量比传统养殖方式至少提升6倍。”基地负责人陈德政说，目前基地共布设300个圆筒式养殖池，年产优质生态鲈鱼达50万公斤，除在省内外销售外，还销往四川、重庆等地。

传统露天水塘养鲈鱼，受天气、水质波动影响大，1亩年产量上限仅有1500公斤左右。“大棚+陆基圆池”的养殖模式，让鲈鱼住进大棚，产量和品质双双跃升。

高产背后，也离不开智慧化管控的支撑。依托基地智慧渔业监测系统，各养殖池的水温、酸碱度、溶氧量等数据动态呈现。技术负责人董成龙介绍，系统设定了安全阈值，一旦数据异常自动预警，工作人员可第一时间精准处置。

以二关村为起点，紫云山地现代渔业正加快成势。目前，当地已落地二关陆基养殖基地、二关循环水育苗车间、噜嘎陆基养殖基地、噜嘎漂浮槽养殖基地，加上今年平寨循环水养殖基地投产运营，已串联起“养殖—加工—销售”完整产业链，全县年产量突破150余万公斤。

安顺经开区幺铺镇迎八方避暑客 “候鸟驿站”宠客有一套

本报讯（记者 杨曦）“这是我第6年来安顺避暑，头一回遇上这么方便的驿站，不用到处找民宿、四处打听路线，有工作人员讲解服务，很省心。”6月13日，重庆游客吴林走出安顺高铁站，拖着行李箱顺着指示牌，直奔安顺经开区幺铺镇上头铺村的“候鸟驿站”。

走进驿站，民宿咨询、游玩路线规划、出行物资补给、客流疏导分流等服务一应俱全。吴林在此歇脚补给，倍感暖心。“一下车就感受到这里的凉爽，更感受到当地服务的周到。”

幺铺镇紧邻安顺高铁站与机场，是外地游客到安顺避暑的重要门户。往年游客抵达后，常遇路线不清、补给不便等困扰，老式乡村驿站仅提供基础便民服务，跟不上逐年升温的旅居市场需求。

今年3月，幺铺镇深挖本地民宿产业资源，由镇民宿协会牵头建成“候鸟驿站”，集文旅客流集散、避暑旅居咨询、游客出行补给于一体，为游客提供一站式服务。驿站投用后，切实化解了游客落地后的各类难题。

眼下暑期将至，川渝、两湖、两广等地大批游客将

陆续抵达。幺铺镇民宿协会副会长刘松介绍，全镇现有280余家民宿常态化营业，不少村民依托避暑产业稳稳吃上了“旅游饭”，“产业发展越快，越需要标准化管理。建‘候鸟驿站’，就是为了统一服务标准、优化游客体验。”

面对即将到来的客流高峰，该镇民宿协会已提前行动，组织民宿管家开展系统培训，围绕服务礼仪、接待流程、突发情况处置等内容提升服务水平。“我们积极组织民宿管家培训，提升服务质量，进一步规范民宿行业管理，让游客在幺铺愉快地度过清凉一夏。”刘松说。

幺铺镇人大主席杜柯表示，“候鸟驿站”让乡村服务站从单一便民点位升级为全域旅游服务枢纽。依托优越的交通条件与优质生态资源，下一步，镇里将持续拓展驿站服务功能，并以此为抓手，整合全镇各类避暑旅居资源，规划多条精品避暑旅居线路，打通“吃、住、行、游、购、娱”文旅产业链，把驿站升级为避暑旅居集散地，让驿站成为客流导入与服务输出的核心枢纽，实现游客高效引流、服务精准落地。

安顺 白魔芋种植突破万亩

本报讯（记者 王潇）6月10日，安顺市西秀区轿子山镇龙湖村，连片的白魔芋冒出嫩芽。村民俞开顺穿梭在地块间，俯身查看作物长势。

俞开顺此前常年在外出务工。2015年，他看中家乡土壤肥沃、气候湿润的条件，返乡试种白魔芋。没有先例可循，他反复摸索，逐步攻克土壤适配、水肥管理、病虫害防治等难题，还自主钻研育苗技术，降低乡亲们的种植成本。

“一亩白魔芋产值稳定在万元以上。”俞开顺说，白魔芋种植兼容性强，可套种玉米、水稻，不影响粮食收成。产业稳定后，他把种植技术、育苗技巧和销售资源分享给周边群众，带动乡亲一起种。目前，轿子山镇白魔芋种植面积达2000余亩，安顺全市种植面积突破万亩。

“今年我打算再扩种70亩。现在种植技术、销路都不愁，就盼着本地建起深加工生产线，乡亲们的收益还能再提一档。”俞开顺说。

有为汽车 特种挂车订单已排至9月

本报讯（记者 梅世桂）6月9日，位于安顺市西秀区的有为汽车制造有限公司生产车间内，激光切割机按照编程系统预设图纸精准运转，火花四溅中，一张张钢板被切割为精密零部件。

有为汽车专注生产后翻自卸、平板、仓栏等特种挂车。在卡车制造领域，车辆自重是牵一发而动全身的核心指标。该公司通过在材质选型、结构设计、制造工艺上持续创新，生产的挂车自重较行业常规水平降低10%，单车载重量随之提升10%。

该公司副总经理吴科栋介绍，有为汽车拥有1项发明专利、4项实用新型专利、1项外观设计专利，今年成功获评贵州省专精特新中小企业。凭借“自重更轻、载货更多”的核心优势，市场口碑不断提升，新老客户数量稳步增长。目前月产挂车约100辆，产品销往云南、广西、重庆、四川等地。

一季度，有为汽车实现工业产值5000万元，同比增长685.75%；目前订单已排至9月，全年产值预计可达12亿元。

7年建起4栋厂房 宏顺达管道加速扩产提能

本报讯（记者 沈长志）6月8日，贵州宏顺达管道系统有限公司生产车间内，自动化生产线忙碌运转，一根根煤矿抽放瓦斯连接软管接连下线。

“煤矿用的管道我们都能加工，目前年产能已突破5万吨，市场覆盖全国各大煤炭产区。”企业负责人吕士慎说。

支撑这一产能的，是企业接二连三的扩产步伐。2019年建成第1栋厂房，2021年落成第2栋，2025年投入第3栋，如今第4栋标准化厂房又在安顺市平坝区浙商产业园拔地而起，正冲刺6月竣工、7月投产。

为何持续追加投资？吕士慎算了一笔账：“首先是贴近市场，贵州是煤炭大省，本身就占企业一半市场份额，加上这里交通便捷，产品可快速辐射整个西南地区。其次从立项审批到厂房建设，当地贴心的服务让我们吃下了‘定心丸’。”

指指即将竣工的新厂房，吕士慎说，新厂房规划了7条生产线，部分设备已到位，将打造专业的煤矿瓦斯泵生产车间，推动产品向更高端延伸。

普定瓜尖 错峰上市卖好价

本报讯（记者 周强）6月12日，安顺市普定县化处镇晏卧社区瓜尖种植基地，连片的佛手瓜藤郁郁葱葱，农户们穿梭藤架间，熟练采摘、捆扎瓜尖。

眼下，不少地方气温升高，瓜尖减产，普定瓜尖却凭借凉爽气候迎来盛产期。晏卧社区党支部书记洪彻说：“春季各地瓜尖扎堆上市，1斤价格不足1元，进入夏季，其他产区产量下降，普定反成主力供货地，瓜尖价格涨到1斤2元至2.5元，比春季翻了一倍，靠的就是这个‘时间差’。”

晏卧社区瓜尖种植面积达1500亩，是全省瓜尖种植最集中区域之一。该社区已建成11个冷链仓储，盛产期日均发货量达20吨。每天大批瓜尖经分拣、打包，通过冷链物流发往辽宁、河南、广东、浙江、重庆等地。目前，普定全县佛手瓜尖种植面积达1.4万亩，年产值16亿元。

关岭莲花村 四月李蜂糖李接连上市

本报讯（记者 苑庆磊）6月13日，天刚亮，安顺市关岭自治县花江镇莲花村，村民李林章就钻进山上的李子园，手起果落，桶里很快铺满一层青色李子。“今年种了20多亩，一半四五月李、一半半蜂糖李。四月李快收完了，收了近两万方，蜂糖李刚开始，预计还能收1万多斤，一年光李子就能进账近10万元。”

山下村里，商贩的货车旁，村民提着桶、背着筐排队过秤。贵阳商贩付平刚一个上午就收了1000多斤，“每年李子熟了我们都来，这是今年第三趟了。”毕节商贩李旭一边称重一边说，“5月收四五月李，6月收蜂糖李，收了就往江浙沪走，这边李子品质好，到了外地很抢手。”

莲花村与镇宁六马镇隔河相望。2011年起，村里陆续种下2000亩四五月李、2000亩蜂糖李。四月李采收收尾，蜂糖李陆续上市。除省内商贩外，四川、重庆、云南、广东、浙江等地客商也纷纷赶来购买。