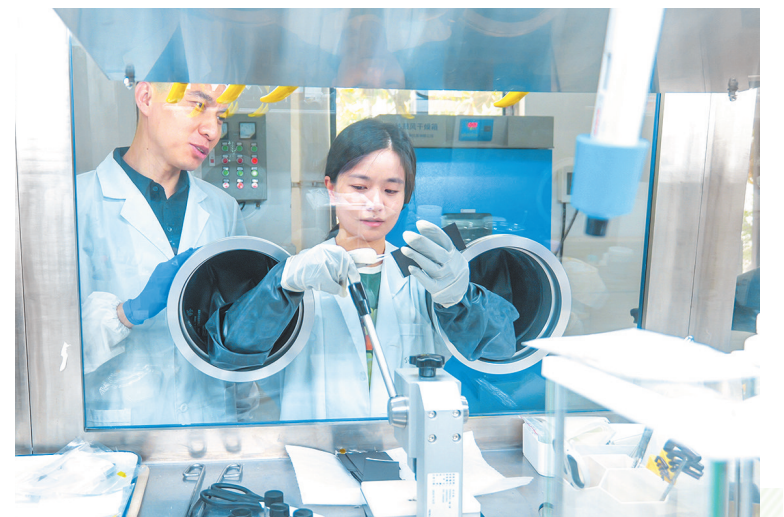




科研人员在贵州省固态电池关键材料与器件全省重点实验室做实验。



科研人员对模具电池进行组装及性能测试。



科研人员正在进行固态电池关键材料硫化物电解质实验。

科技赋能 强链兴产

贵州日报天眼新闻记者 杨涛 摄影报道

日前，依托全省重点实验室，位于贵州科学城的贵州省固态电池关键材料与器件全省重点实验室在全固态电池关键材料领域取得重要进展，团队已开发出室温离子电导率最高达11毫西门子每厘米的硫化物固态“电解质”，粒径最小可控制在1微米以下，成功攻克硫化物固态电解质生产成本高等三大难题，为下一代高安全、高能量密度动力电池产业化奠定基础。

从核心材料突破，到锂电池企业落地，贵州正加快构建新能源与智能网联汽车产业链。位于毕节高新区的贵州贵航新能源科技有限公司，专注于锂离子电池研发、生产及销售，80%以上产品出口或配套出口，远销非洲市场。目前，公司已拥有20多项国家发明专利，获评国家级绿色工厂。在贵安新区，威

迈尔科技有限公司自去年底落户后，仅3个月便实现从首台机器人下线到四条智能产线全面投产，累计生产潜伏式机器人超1000台，广泛应用于3C、光伏、汽车等领域。

作为我省集纯电动货车研发、生产、销售、服务于一体的新能源车企，贵州长江汽车一季度已累计下线卡车3700余辆。2025年，公司整车销量同比增长68.8%，营收达16.3亿元，“贵州”牌重卡、轻卡等产品远销多地，有效填补省内纯电动货车产业空白。

从固态电解质、锂电池生产车间，到智能物流机器人、新能源商用车，贵州科技赋能强链兴产，新能源汽车产业跑出加速度。



科研人员对固态电池进行关键材料模切。



→在贵安新区威迈尔科技有限公司，技术人员正在激光覆盖区域对潜伏式搬运机器人开展智能行走测试。

←在贵州装备制造学院新能源汽车实训室，教师通过讲解与实践方式展开教学。



↑在毕节高新区贵州贵航新能源科技有限公司生产车间，工人正在电池生产线上工作。

→在贵州长江汽车有限公司涂装车间内，工人们正熟练地对新能源车体进行局部精细上漆。

