

安顺小作坊破茧成蝶 “升规入统” 政府“善托” 企业敢闯

贵州熠景航空

一企一策催生航空配套“黑马”

本报讯（记者 杨曦）6月3日，安顺经开区安顺航空配套制造产业园，贵州熠景航空科技有限公司新厂区，10万级无尘车间恒温恒湿，技术工人借助高倍电子显微镜，精细化完成光通信芯片挑选检验作业。

2023年初，这家企业还挤在不足1000平方米的简易厂房，仅有10余名技术工人，承接零散小批量航空配件代工订单。“早期在‘小作坊’生产，遇上扬尘、温湿度波动，精密零件废品率居高不下，入规简直不敢想。”公司总经理王泽平说。

转机始于2023年年底，企业搬迁至安顺航空配套制造产业园。作为园区建成后首家签约落地的航空配套企业，安顺经开区围绕小微企业培育推出一企一策帮扶举措，不仅提供定制化厂房、厂房租金减免等硬核政策，还安排专班全程代办高新技术企业申报、规上企业培育、行业资质认证等手续，主动对接本地龙头航空单位，帮助企业打通上下游供货渠道。

经过两年努力，2025年底，熠景航空年产值突破2000万元，顺利通过规上工业企业认定，拿下国家级高新技术企业、省级专精特新中小企业等多项资质。

2026年初，园区统筹建设的8000平方米全新钢结构厂房完工交付。企业通过以租代购的方式，不仅拥有10万级无尘生产车间，还同步添置一批数控加工中心、精密检测仪器，陆续搭建3条航空精密零件生产线、1条专用工装生产线。

“以前的生产车间，夏天闷热难耐，加工全靠卡尺手工反复测量精度。现在搬进新车间，恒温、恒湿环境舒适，产品精度能控制在微米级别。”公司员工李松说。

如今，熠景航空抢抓贵州航空产业城与集成电路产业协同发展机遇，实现从微米级航空机加工到纳米级芯片制造的跨界突破。“订单生产已排到年底，争取今年产值突破5000万元。”王泽平说。



贵州琛浩南水带有限公司高速编织机飞梭走线。贵州日报天眼新闻记者 沈长志 摄

从无尘车间里的航空精密零件，到多品类的复合管材；从“点废成金”的再生塑料，到畅销多省的农用及消防水带……安顺这片产业沃土上，一批昔日不起眼的“小作坊”，凭着向“新”而行、向“精”发力的韧劲，成功跨越2000万元营收红线，跻身“规上企业”方阵。

破茧蝶变的背后，是企业的“敢闯”，亦是政府的“善托”。主动靠前的服务、“一企一策”的精准滴灌，化作了企业破土拔节的春雨。一家家小微企业“升规入统”的奋斗轨迹，正汇聚成安顺实体经济挺起脊梁、向新图强的澎湃涌动。

贵州琛浩南

水带变长库存空

本报讯（记者 沈长志）6月4日，安顺市平坝区夏云工业园，贵州琛浩南水带有限公司车间，5条生产线满负荷运转。高速编织机飞梭走线，将高强度的涤纶工业丝编织成密实的管坯；随后套上内衬、高温硫化，一卷卷结实耐用的农用及消防水带连接下线。

2024年下半年，公司刚搬迁至安顺高新区夏云工业园区时，受设备限制，水带最长只能做30米。面对客户更高的要求，琛浩南公司果断增资，先后引进新设备，成功将水带最大长度突破至50米。凭借着对市场需求的敏锐响应与灵活调整，2025年，该公司一举拿下近3000万元订单，跨过“规上”门槛，产品不仅覆盖云贵川，更远销西藏、湖南等地。

“两个月前，订单迎来猛涨，价值500万元的库存一下子就搬空了。”回忆起前阵子的销售盛况，公司总经理金海滨依然有些激动。

面对销售市场的波动，公司不敢松懈。目前，车间每天满负荷运转，日均产出7万米水带，全力做好库存储备。

“对于抗旱和农忙而言，水带绝对是刚需。提前把库存备足，不仅能锁定当前的生产成本，更是为了确保销售旺季时供货稳定。”金海滨说。

本报讯（记者 梅世桂）

“你这里有鸡蛋卖吗？我想买一些。”“不仅有鸡蛋，还可以认领一只属于自己的鸡，每年可以拿到240枚鸡蛋，年底还能拿到一只母鸡。”6月2日，走进安顺市西秀区老落坡国有林场的金鸡农庄林下养殖基地，记者便听到安顺市金鸡农庄生态农业发展有限公司董事长金杰回复咨询电话。

金鸡农庄总投资2300万元，流转林场及村集体土地8000余亩，种植黄柏中药材30余万株，打造“中药材种植+林下养鸡”生态循环模式。满目苍翠的中药材林间，100间智慧鸡舍整齐排列，搭载自动投食、恒温控温、清水饮水、粪便清理、24小时实时监测等全套智能系统，以科技赋能养殖。

今年，金鸡农庄推出认养套餐，依托小程序、抖音等线上平台推广，江苏省、深圳市、贵阳市、安顺市等地客户纷纷参与认养，市场版图不断扩大。

“鸡舍全程监控全覆盖，客户可随时查看家禽喂食、生长实况，看得见的养殖过程，让食材更安心。”金杰说。截至目前，已有超过2000名客户登记认养母鸡，认养数量逾2000只。

新鲜鸡蛋从林间采收后，快速运送至西秀区七眼桥镇加工园区，经过高压清洗、抑菌喷涂、日期刻印等自动化工序，杀菌率超99%，达到高品质可生食标准。如今，园区生产线日处理鸡蛋可达24万枚。同时，农庄投入300万元建成专业检测实验室，自主抽检药物残留、重金属、有害菌群等指标，全方位守护食材安全。

两千顾客“认养”安顺林下鸡 蛋未生鸡已售



2025年安顺市全年全部工业增加值250.57亿元，比上年增长9.3%。规模以上工业增加值比上年增长13.1%。

安顺市全年规模以上工业中，铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业增长13.4%。

贵州熠景航空科技有限公司技术人员进行检测作业。贵州日报天眼新闻记者 杨曦 摄

安顺市中心城区空气质量优良率99.5%

本报讯（记者 何晓璇）6月3日，从2025年安顺市生态环境状况新闻发布会获悉，2025年，安顺市全面完成省生态环境厅下达安顺市的大气环境质量目标。中心城区空气质量优良率99.5%，PM2.5浓度为23微克/立方米。

全市未发生重大污染天气，环境空气质量优于国家环境空气质量二级标准，降尘量达到贵州省环境空气质量降尘标准限值要求。中心城区优良率较“十四五”初提升17个百分点，PM2.5浓度较2021年下降2微克/立方米。

关岭育秧中心“一拆一建”年产能翻番

本报讯（记者 苑庆磊）6月2日，安顺市关岭自治县龙潭街道落叶新村，关岭水稻全程机械化育秧中心的两座大棚里，20多公分高的水稻秧苗，齐整整地铺展在苗盘上，长势喜人。

过去，这里是18个低矮的单体塑料棚，棚高仅3米左右，跨度小，大型机械开不进去，温湿度难以控制，施肥打药全靠人工。2025年10月，该中心拆除所有旧棚，依托200余万元东西部协作资金，原地建起两座标准化新大棚。

棚高跃升至5米以上，各种大型农机可直进直出，有效利用面积增加了近40%。最关键的是，大棚构建水肥药一体化智能喷灌系统，管理省时省力还精准。

今年投用以来，大棚已育出优质秧苗3万余盘，可供1500余亩大田移栽。与此同时，中心还实现循环育苗——秧苗售出后，空出的育秧盘马上投入新一轮播种，大棚全年无休，育秧中心产能从原来不足2万亩，跃升至一年4万亩。

育秧之外，一个更完整的服务链条已初步成型。中心配备的两台插秧机，每台日作业量相当于十多个壮劳力；5台无人机负责飞防植保，大型收割机可助农收割。

眼下，水稻育秧接近尾声。该中心负责人李诚透露，中心已规划好下一步——利用大棚开展中草药、油菜、蔬菜等育苗，做到四季不闲。一套更高效的新型机械化集中播种流水线也已订购，明年将投入使用。

紫云16吨五彩粽销省外

本报讯（记者 王潇）端午临近，安顺市紫云自治县猫营工业园区，贵州万甲来食品有限公司生产车间，十余名工人分工协作，开展整理粽叶、装填糯米、捆扎系绳等工序。

这家扎根乡村的食品企业，2026年2月启动厂房装修，5月19日正式投产运营，订单已排至年底。

“现在都不敢再接新单了。”该公司负责人吴应方表示，除了紫云，企业在云南昆明还拥有3家线下门店。眼下，首批16吨成品五彩粽已生产完毕，即将发往昆明市场，供应消费者。

目前，公司生产线日均产能达3吨，研发推出清水粽、叉烧粽、五彩排排粽等9种特色口味。

本版责编：朱邪 杨红 莫欣欣 版式设计：黄艳

贵州合家安

产线换挡品类扩容

本报讯（记者 沈长志）6月3日，贵州合家安管业制造有限公司扩建后的车间，火花飞溅、机声隆隆。“前年投产，去年企业成功‘入规’。今年的目标是冲刺6000万元，截至4月底已完成1900万元订单。”合家安管业负责人王模榕说。

2024年3月正式投产，2025年迈入2000万元主营业务收入门槛，实现“升规入统”，合家安管业的跨越，背后是自我进化之路。

“刚起步时，我们厂房只有5000多平方米，只生产煤矿抽放瓦斯用的涂层螺旋焊接复合钢管。”王模榕回忆。虽然产品质量过硬，但面对煤矿企业日趋多样化的配套需求，企业规模难以迎来的飞跃。

想冲破发展瓶颈，就必须丰富产品矩阵。2025年，合家安管业果断砸下2000万元进行改扩建。

“我们将厂房面积扩建到1.2万平方米，更新增2条全新的生产线。”王模榕说。如今，内平壁外敷镀锌螺旋焊接复合钢管、煤矿用聚氯乙烯管以及定向钻机铁套管等新产品相继下线。企业搭建起能满足各类矿山需求的多品类管材矩阵。

面向未来，王模榕底气十足：“我们将持续聚焦煤矿安全与绿色矿山建设，用技术创新驱动产品升级，把管材做得更精、更专。”



贵州合家安管业制造有限公司工人焊接管道。贵州日报天眼新闻记者 沈长志 摄

贵州西美

年“吞”万吨废塑料

本报讯（记者 周强）6月2日，安顺市普定县，贵州西美再生资源有限公司生产厂区仓库，来自西南各地及广西、广东等地的废旧聚丙烯原料堆积整齐。回收废料将经人工分拣、摩擦清洗、高温烘干、挤出造粒等多道工序，加工成品质均匀的塑料颗粒，为日用品、园林机械、清洗设备等下游制造业提供优质原料。

公司负责人廖小飞来自浙江，此前从事进口废旧塑料相关业务。随着行业发展格局调整，他选择转型废旧

聚丙烯回收。

廖小飞表示，当初实地考察后，看中普定优越的区位条件、低廉的建厂成本，以及西南地区尚未饱和的再生塑料市场。同时，普定经开区集聚的下游制造企业，能为产品提供稳定的销售渠道。

2023年7月，企业正式投产，主营废弃聚丙烯塑料的回收再生。彼时厂区基础设施不完善，生产设备简陋，全厂仅有五六名本地员工，月产量仅两三百吨。加之初次进入本土再生塑

盈阳电子

7年扩员10倍

本报讯（记者 梅世桂）6月2日，安顺市西秀区，安顺盈阳电子科技有限公司生产车间，自动化生产线高速运转。公司负责人耿明涛用一组数字，勾勒出这家企业7年间的变化：“2018年的时候才有一层楼，30名工人；现在有三层楼，工人翻了10倍，有300人。”

作为江苏常州飞阳电子的全资子公司，盈阳电子2018年选择落

户安顺，正是看中了良好的营商环境和区位优势。耿明涛说：“西秀区‘一窗通办’‘一网通办’的政务服务让企业少跑腿，航空航天产业的集群效应更让我们坚定了深耕的决心。”

2025年，为进一步强化本地研发能力，盈阳电子总公司在安顺工厂组建产品性能实验室，配备先进的磁芯损耗测

料市场，企业经验不足，产品市场认可度低，长期处于亏损状态。

廖小飞咬牙坚持了下来。3年来，企业持续优化生产工艺，最终凭借稳定的产品品质和良好的市场口碑，逐步打开西南地区市场，产能实现跨越式增长。如今，企业员工扩充至30余人，月产能稳定突破千吨，年可消化废旧聚丙烯上万吨，2025年产值突破2000万元，并成功入规。

企业的快速成长，离不开普定县优质的营商环境和精准护航。相关部门在厂房标准化建设、安全生产合规整改、产业发展规划、市场对接指导等方面全程帮扶，及时破解企业发展难题。“普定营商环境良好，让企业敢投入、能发展、稳扎根。”廖小飞说。

试、高温老化试验等设备。耿明涛认为，这一步很关键：“实验室建在生产线上，产品迭代升级就有了持续动力。”

与此同时，企业2024年拥有18条生产线，2025年增至32条生产线。研发能力不断提升与生产规模不断扩大，盈阳电子2025年成功“升规入统”。

从普通加工厂到规上工业企业，这条路盈阳电子走了7年。目前，公司有400万个变压器和电感产品的订单待生产。耿明涛说，2025年，企业生产变压器和电感产品3000万个；2026年，这个数字预计达到3400万个。

本报讯（记者 杜延卿）近日，安顺市紫云自治县浪风关林场蓝莓基地正式对外开放采摘，引来采摘热潮。基地负责人程振华说：“5月22日开园当日，前来体验采摘的车辆从基地一路排至山脚，周末日均接待游客最多达4000人次，园内鲜果半个月就能售罄，我们的蓝莓暂不外销。”

鲜果“一采即空”的火爆场面，见证着紫云蓝莓产业从无到有的发展历程。时间回溯到2012年3月，首批蓝莓苗木在浪风关林场落地扎根，紫云特色蓝莓产业就此破冰。2025年，紫云蓝莓年产量5090吨，产值突破2.5亿元。10余年间，当地统筹产业布局、深耕品牌培育，让蓝莓跑出产业发展加速度。视角转向板当镇铜口村，紫云蓝莓种植

规模最大的村，9000余亩蓝莓园连绵起伏。多年前，这里却有4000多亩长期撂荒的坡地。

“2014年初，我们试种200余亩蓝莓，两年后少量挂果。”铜口村党支部书记吴应超回忆，贵州百灵集团闻讯而来，2016年流转6000多亩土地，建起规模化种植示范园。

龙头企业带动效应迅速显现。2022年，紫云争取中央财政衔接资金3000万元，扩大

种植规模。

如今，紫云全县蓝莓种植总面积达16万亩，可采摘面积8000亩，板当镇铜口生态蓝莓园、猫营镇天赐蓝莓基地、浪风关林场蓝莓园等多点开花，形成了以紫云农旅集团、贵州百灵集团、天赐农林发展有限公司为核心的“龙头企业+基地+农户”产业格局。2020年4月，紫云蓝莓成功获得全国农产品

有质有量果园美

紫云蓝莓俏得很

地理标志认证，品牌价值持续提升。

发展的背后，是更长远的产业谋划。2025年6月，紫云农旅集团子公司紫云太科技商贸有限公司试水蓝莓深加工，推出“蓝莓原浆”产品，线上通过电商平台销往省外，线下进驻商超渠道。截至目前，紫云太科技商贸有限公司深加工产品产值60万元，“今年还计划推出蓝莓巧克力，持续丰富产品线。”公司总经理黄雯静说。

如今，紫云蓝莓正沿着“种植+采摘+加工+文旅”的全链条加速升级。当地精心打造“跟着赛事走，沿着产业游”的特色模式，让蓝莓基地成为赛事打卡热地，进一步带动鲜果采摘与深加工产品热销，实现“体育+农旅+产业”的深度融合。