

# 一年“吃”鹅超300万只 锦屏羽毛球全产业链产值破10亿元

贵州日报天眼新闻记者 石合开

“嘎嘎嘎……”3月28日清晨，黔东南州锦屏县平略镇归朝村鹅养殖基地内，3000余只白鹅引颈高歌、扑腾不停，养殖户王樾一边清点出栏鹅只，一边笑道：“这批也快出栏了。”

两年前，王樾作为县政协委员，将“以建带农”提案转化为实际行动，在三江、平略、河口等乡镇建成标准化鹅养殖基地，带动近100人就业；在锦屏县“五统一”政策加持下，年出栏肉鹅超15万只，产值达450余万元。

养这么多鹅，王樾的底气源自哪里？距离基地30多公里的贵州亚狮龙体育文化产业发展有限公司给出了答案。

生产线上，工人正熟练地分拣羽毛，一片片刀翎经过清洗、切割、分级等38道工序，变身一个个精致的羽毛球。每天，数以万计的羽毛球从锦屏发往广州、深圳，再远销海外，全球每10个羽毛球就有1个是“锦屏造”。

“一只鹅身上仅有14片刀翎，但通过精深加工，价值被几十倍地放大。”贵州亚狮龙公司生产部经理胡兵介绍，2025年，公司生产羽毛球652.7万打，出口额1870万美元；实现工业总产值569亿元，同比增长44.42%，“一年要‘吃’掉300多万只鹅”。

从基地散养的白鹅，到车间的羽毛球，锦屏县鹅产业已建成集养殖、加工、销售、餐饮、赛事于一体的全产业链，成为



兴业、强县、富民的特色产业。

贵州锦屏经济开发区，球拍、球服等配套企业陆续入驻；贵州“村羽”全国挑战赛上，各地羽毛球参赛者越来越多；县城“鹅美食一条街”，正吸引着无数创业者纷至沓来；各乡镇街头的餐馆，“鹅火锅”招牌正越来越多……一只鹅，正在锦屏县引吭高歌，

将城乡差距逐步缩小，勾勒出兴业富民的好图景。

在鹅产业带动下，锦屏县三江主城区、敦寨新城区的就业岗位持续增加，农业转移人口有序市民化，全县常住人口城镇化率达49%以上。2025年，该县出栏商品鹅102.32万只，全产业链产值突破10亿元，带动全县



养殖户王樾的养鹅基地。

贵州亚狮龙体育文化产业发展有限公司生产车间。

贵州日报天眼新闻记者 石合开 摄

## 黔西南州 林业总产值超530亿元

本报讯（记者 徐涛）近日，记者从黔西南州林业局获悉，“十四五”期间，黔西南州以“扩绿、兴绿、护绿”三大行动为总抓手，系统推进生态保护修复与林业产业高质量发展，林业总产值达531.19亿元，较“十三五”期末增长46.1%。

黔西南州持续做大绿色总量、提升森林质量，不断厚植生态底色。目前，该州森林总面积达1649.56万亩，活立木总蓄积量4438万立方米，湿地面积49.36万亩；境内国家重点保护物种分别达41种、74种。

黔西南州持续优化林业产业结构，推动生态价值高效转化，油茶成为该州主要特色林业产业，灵芝、天麻、石斛、黄精等林下中药材产业初具规模，林下经济利用面积263.17万亩、产值92.31亿元，油茶种植面积53.24万亩、综合产值11.64亿元。

## 白云区有个热门打卡地 亿年溶洞“煮”咖啡

本报讯（记者 杨唯）金黄的油菜花田迎风摇曳，利用天然溶洞建成的咖啡香气升腾，充满波西米亚风情的连廊色彩丰富……看似截然不同的场景凑在一起，造就了贵阳市白云区艳山红镇曹关村时下热门的打卡地——鹊枝上。

“该项目占地113亩，于去年10月正式营业。其中洞穴咖啡馆最受欢迎，吸引了来自四川、云南、广东等地的游客前来打卡。”鹊枝上运营负责人潘科介绍，随着贵阳咖啡产业发展势头正劲，团队将咖啡馆融入项目建设，巧妙地把它“落户”在曹关村历经亿万年形成的天然洞穴中。

最大限度保留洞穴的原始风貌，仅用简约的桌椅、暖光吊灯与绿植等稍加点缀。这种沉浸式的自然体验场景，让洞穴咖啡馆成为众多年轻人驻足停留，甚至专程前来的理由。

“每逢周末天气晴好，这里就坐满客人，高峰期单日咖啡销量可达上百杯。”潘科说，随着洞穴咖啡馆走红，洞外连片的油菜花田也跟着“出圈”。

## 从江瑶浴 产业运营中心落户佛山

本报讯（记者 余光燕）3月30日，“千年从江瑶浴 赋能健康中国——粤港澳大湾区康养产业对接大会”在广东佛山南海举行，江南大学从江研究院、从江瑶浴产业运营中心（南海）揭牌。

大会立足粤黔协作，推动国家级非物质文化遗产从江瑶浴走出深山、融入湾区。贵州省、佛山市南海区、黔东南州及从江县相关部门负责人，江南大学、佛山大学等高校科研专家，以及粤港澳大湾区健康产业协会、企业代表齐聚一堂，共话非遗康养发展新路径。

对接会现场，江南大学科研团队发布从江瑶浴透皮吸收机理、活性成分标准化两项科研成果。多项战略合作集中签约，涵盖瑶浴辅具研发、睡眠疗愈中心共建、社区康养渠道落地、数字化健康平台对接、全产业链投资等领域。

## 思南茶企 开足马力抢出口订单

本报讯（记者 安慧芳）“眼前这些已经完成精细化加工的茶叶，即将发往海外市场，今年我们将力争完成出口茶2400吨。”近日，铜仁市思南县博朗茶业有限公司生产经理刘仁军介绍，生产车间内，人工和机械协同配合，各生产环节开足马力抓生产。

“节前每周都在装车发货，节后更是马不停蹄赶制发往波兰的62吨出口订单。”刘仁军告诉记者，企业节后复工复产提前做好原料储备，并迅速完成了设备检修、安全培训等工作，以保障生产安全高效，确保这新春出口“第一单”的交付。

作为思南县茶产业重点龙头企业，博朗茶业借着全省大力发展茶叶出口的东风，依托当地生态优势，不断提升产品质量和标准化水平，出口业务持续增长。去年，博朗茶业完成出口订单近1700吨，实现产值2900万元。今年，企业铆足了劲，开年即冲刺，定下了2400吨茶出口、实现出口额4000万元的新目标。

## 松万高速建设稳步推进

本报讯（记者 刘力维）近日，记者来到G6512秀山至从江国家高速公路松桃（大兴）至万山段项目施工现场，各项施工正有序推进。截至目前，项目总体形象进度已完成15.09%，控制性工程锦江特大桥桩基施工突破139根，为后续桥梁主体结构施工打下坚实基础。

松万高速是《国家公路网规划》中G6512秀山至从江高速公路的重要组成部分，也是贵州省“678”高速公路网中“1纵”仅剩的两个未实施路段之一。项目起于松桃自治县大兴镇将军山枢纽，顺接已建G6512秀山至从江高速公路松桃至铜仁段，与杭瑞高速衔接，止于万山区龙生社区东侧，全长37.039公里，桥隧比28.8%，总投资70.33亿元，建设工期3年。



松万高速2标段锦江特大桥项目施工现场。贵州日报天眼新闻记者 刘力维 摄

本版责编：高发强 李阳 版式设计：邢瑞平 陈欢欢

# 黔企向「绿」

# 产业焕新

绿色发展是中国式现代化的必由之路，贵州持之以恒将“生态优先、绿色发展”理念深度融入高质量发展全过程，以经济“含绿量”提升发展“含金量”。传统产业加速绿色转型，新兴产业不断向“绿”而行，“十四五”时期，绿色经济占全省经济比重提升至48.8%，规上工业单位增加值能耗

累计下降18.9%。从节能降耗的智能化车间，到变废为宝的循环生态链；从“风光无限”的高山之巅，到“富矿精开”的生产前沿；一股股绿色发展的浪潮奔涌在万千黔企间，一幅产业与生态和谐共生的美景正在黔贵大地徐徐展开。

## 贵州桔瑞森打造标杆级绿色智造基地 “车间里连一点粉尘都没有”

贵州日报天眼新闻记者 高荣华

里连一点粉尘都没有。”工人杨光平告诉记者。

车间内，低温干燥机、低速离心式环式刨片机等先进设备协同发力，既实现节能安全生产，更让林业资源得到高效利用，实现绿色智造。仓库里，散发着淡淡松木清香的板材码放得整齐高耸，等待发往各地。

桔瑞森新材日均生产板材2000立方米，月产量超5万立方米，研发的全松低密超刨刨花板实现轻量化、高性能与低碳化升级。

“我们从源头守好绿色底线，确保原材料品质，优先选用大径级原

## 贵阳海螺盘江水泥有限公司 从分分钱里“抠”出一座绿色工厂

贵州日报天眼新闻记者 金秋时

“2025年，公司每吨熟料生产成本降低了5.09元，每吨水泥生产成本降低了2.79元。”3月30日，贵阳海螺盘江水泥有限责任公司副总经理许谦接受记者采访时说，公司多年来持续推动绿色低碳转型，正是长期“扣”这种分分钱，才有了如今的降本增效。

3月18日，工业和信息化部公布了2025年度国家级绿色工厂和绿色园区名单，贵阳海螺盘江水泥有限责任公司入选绿色工厂。该公司现有2条熟料生产线，总产能300万吨；有6条水泥磨机，水碾年产能660万吨；配套建有2.9MW余热发电系统、生活垃圾处理系统、固废废项目。

贵阳海螺盘江水泥有限责任公司自2010年6月投产以来，便使用海螺集团自主研发的余热发电技术，利用水泥窑燃烧产生的余热进行发电，仅2025年发电量就达713587万度。

尝到绿电的“甜头”，该公司在2023年部署了374兆瓦的屋顶光伏项目，补充传统煤电。目前，绿电占该公司总电耗的38.86%，成为企业能源供应的重要组成部分。

随着最新超低排放政策要求持续收紧，淘汰落后产能、优化产业结构步伐加快，贵阳海螺盘江水泥有

限责任公司计划今年投资2000余万元完成2#熟料生产线的超低排放改造项目，通过这项技术，将氮氧化物排放浓度降至50mg/Nm3以下。

“绿色投入是长远账，不能只看眼前。”许谦说，无论是生产线能效改造，还是绿电建设投入，虽然都是数千万元的投资，但从长远看，这些举措绝对是企业提升竞争力、实现可持续发展的必然选择。

直接进行工业生产活动的企业，其评价指标体系主要包括能源低碳化、资源高效化、生产洁净化、产品绿色化和用地集约化5个方面。贵州此次入选的企业包括贵州胜威福全化工有限公司、台泥（安顺）水泥有限公司、贵州一道长通

新能源有限公司、中航贵州飞机有限责任公司、中粮可口可乐饮料（贵州）有限公司等。这些企业通过自愿申报、省级推荐、专家审核及公示等严格程序，在绿色生产、资源节约、环境友好等方面达到国家级标准。

## 17家企业入选国家级绿色工厂名单

## 一块废旧电池的 四十八小时「绿色重生」

「隔墙」协同撬动百亿集群

贵州日报天眼新闻记者 周梓颜

在黔东南州台江经济开发区，一块废旧铅蓄电池从进入贵州麒麟实业集团生产线，到化身99.99%纯度的精铅重返电池制造环节，仅需48小时。

这家2020年落地贵州的企业，短短几年，从初建投产到年产值突破44亿元，从单一废旧电池回收构建全链条循环经济体系，不仅成为贵州省80%以上废旧铅蓄电池的“绿色终点站”，更以科技赋能、链群协同的发展路径，为贵州工业高质量发展勾勒出循环经济的生动样本。

走进麒麟实业的生产车间，两条废旧铅蓄电池智能化拆解生产线24小时高速运转，全密闭空中物料传输系统让原料转运全程无尘。车间操控室的屏幕上，日处理1600吨的生产数据实时跳动，从废旧电池到再生精铅的全流程均由电脑智能控制。

“传统熔炼需要1200℃高温，如今我们通过低温熔炼技术将温度降至400℃左右，铅回收率超98%，还能从渣料中提取锡、锑等稀有金属。”麒麟实业总经理高星的介绍，道出了企业发展的核心密码——科技创新。

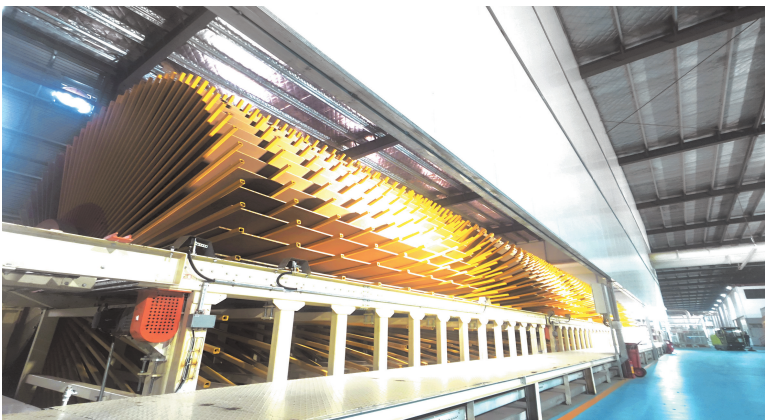
针对铅膏处理的行业难题，企业与中南大学技术团队深度合作，双方联合攻关的低温熔铸和熔炼技术，不仅将物料反应温度降低150至200℃，还大幅减少燃料消耗，更让成品精铅纯度达到99.96%，该技术一举斩获2023年中国有色金属工业科学技术一等奖。

以麒麟实业为核心的循环经济模式，更撬动了台江新能源产业集群的链式发展。与麒麟实业相距仅一公里的天能集团贵州基地，是园区电池制造的龙头企业，麒麟生产的精铅通过短途运输直供天能生产线，每年节约运费4000万元。

废旧电池的重生之路不止于此，生产过程中产生的蒸汽同样串联起一公里的“绿色动脉”。园区中的管道宛如“空中走廊”，管道内是麒麟实业公司生产过程中产生的蒸汽，现在正源源不断输送给天能集团贵州能源科技有限公司。

“过去这些蒸汽直接排掉，现在通过管道运送到我们公司，每年节约近600万元，一年减少碳排放4.5万吨。”这种“隔墙供应、就地转化”的产业协同，构筑起“制造—回收—再生—利用”的闭环产业链。

在麒麟与天能的牵引下，万航电能、鸿鹄环保等15家上下游配套企业相继入驻台江经开区，一个年产值近百亿元的新能源材料产业集群加速崛起。



贵州桔瑞森干净整洁的生产车间。贵州日报天眼新闻记者 高荣华 摄

### 信息多一点

本报讯（记者 江婷婷）日前，工业和信息化部办公厅发布《关于公布绿色工厂、绿色工业园区（2025年度）名单的通知》，贵州共有17家企业成功入选国家级绿色工厂名单，涵盖化工、水泥、新能源、航空制造、食品饮料等多个领域。

绿色工厂是实施绿色制造的基础单元，是在规划、建设和生产运营全过程中，贯彻绿色制造理念的