

优环境筑巢引凤 强集群百舸争流

——安顺高新区工业企业竞相发展红红火火

安顺高新区持续优化营商环境，通过精准招商补链强链、强化科技创新赋能、落实惠企政策降低运营成本，推动装备制造、特色食品等主导产业集群发展。近两年，该区新增规模以上工业企业数量与产值实现双增长，发展动能不断增强。

隆相新材料生产车间。
贵州日报天眼新闻记者 沈长志 摄



智盛生物“三迁”：实现“三级跳”

贵州日报天眼新闻记者 沈长志

3次搬迁，为何搬来搬去还在安顺高新区夏云工业园区？

1月15日，贵州智盛生物科技有限公司负责人叶青松给出的答案干脆利落：“看中的就是这里的区位优势和贴心服务。”

“搬一次家，仅是车间规划、设备迁移、线路改造，就得花掉几十万元。”叶青松坦言，企业打心底里不愿折腾，但面对激增的订单和捉襟见肘的产能，不得不搬。

自2015年落户夏云工业园区以来，该

公司潜心发展，10年间在园区内完成“三级跳”。从最初租用2000多平方米厂房起步，后扩至5000多平方米，再到如今1万多平方米的厂房。每一次搬迁，既有成长的喜悦，也有扩产的烦恼。

“起初只有5台机器、10多名员工，现在已有70多台机器、60多名员工，年产值达到3500多万元。”叶青松言语里满是自豪，2023年，公司已在外地购置20多亩土地打算建厂，但最终“三迁”仍没有离开夏云工

业园区，不走的原因是什么？

叶青松给记者算了两笔账。

第一笔是物流账。“夏云工业园区交通便利、四通八达，物流成本不高。”叶青松以96米货车发货运至云南为例，借助夏云工业园丰富的回头车资源，一趟运费仅需1400元左右。这份成本优势，让智盛生物立足贵州，向湖北、广西、成都等周边市场辐射时，底气十足。

第二笔是服务账。“扩产要找新厂房，园

区比我们还上心。”叶青松回忆，3次搬迁，每一次都是园区主动服务，提前协调选址、带队看房、协助谈判。2023年，公司面临20多个用工缺口，园区得知后，通过专场招聘会，定向推荐的方式，很快就帮助企业把人招到了位。

“园区主动上门对接、靠前服务，实实在在帮我们解决了发展中的难题，这让我们更加坚定了扎根当地、做大做强的信心。”谈及未来，叶青松信心满满，公司已经向园区表达了购地建厂的意向，准备在这片热土上开启新征程。

而像智盛生物这样扎根发展的企业，在安顺高新区比比皆是。目前，夏云工业园区入驻企业343家，规上企业83家，2025年实现规上工业总产值88亿元。

公司还将质量控制前移到实时监测阶段。5G智能网关持续采集设备传感器数据，对关键工艺参数进行监控。一旦出现尺寸偏差或外观异常，系统会及时发出预警，员工能迅速调整，使质量问题不再集中出现在终检环节。

完成生产后，电缆进入仓储与运输环节。依托5G专网，AGV无人叉车在智能调度平台指挥下规划最优路径，将电缆送入指定仓位。企业统计数据显示，数字化改造后，运输效率提升25%，仓储空间利用率提高40%。

如今，随着固达电线电缆数字化转型的推进，产品市场口碑不断提升，越来越多的电缆凭借高品质走出大山，海内外订单实现稳步增长。

2024年底，该公司投资2亿元建设的现代化厂房全面投产，产能规模大幅提升，技术也有新突破。公司生产的幅宽达12米的HDPE土工膜，为西南三省同类型产品中最宽，能有效减少施工接缝，提高防渗安全系数，在尾矿库治理、大坝防水等大型工程领域竞争优势显著。

今年，该公司将继续坚持质量为先，严把产品质量关，确保每一批产品都能高质量交付，为实现年度目标打下坚实基础。

2024年底，该公司投资2亿元建设的现代化厂房全面投产，产能规模大幅提升，技术也有新突破。公司生产的幅宽达12米的HDPE土工膜，为西南三省同类型产品中最宽，能有效减少施工接缝，提高防渗安全系数，在尾矿库治理、大坝防水等大型工程领域竞争优势显著。

今年，该公司将继续坚持质量为先，严把产品质量关，确保每一批产品都能高质量交付，为实现年度目标打下坚实基础。

固达电线电缆：“数字工厂”产品好效率高

贵州日报天眼新闻记者 沈长志

这是一根不简单的电缆。

这根电缆诞生在安顺高新区夏云工业园区，来自固达电线电缆(集团)有限公司新建的“5G+AI大模型数字工厂”。该厂依托“911”矩阵模式(9个应用系统、1张5G专网、1个大模型中台、1个数字孪生指挥调度中心)，实现了全域可视互联，不但促进产能大幅提升，安全管理也从被动转变到智能主动防控。

1月15日，记者沿着该公司的生产线，了解电缆的数字化生产过程。

公司电缆生产不再依赖经验判断，而是从一张电子订单开始。销售部门将订单信息录入APS企业应用管理平台，明确产品型号、数量和交付周期。系统随即生成生产任务，并依据FCAPP制作的BOM清单和工艺路线，将任务拆分到导体、绝缘等具体工序，形成可执行的工单。

生产中，系统综合设备产能、物料库存和工艺条件进行自动排产。工人通过智能车间管理系统完成开工、完工、报工和交接

班操作，系统同步采集产量、工时和材料消耗等数据，实现生产过程的实时记录和追溯。每一道工序、每一台设备的运行状态，都在系统中清晰呈现。

随着生产的推进，物料流转也实现了数字化管理。AGV调度平台根据指令完成物料的自动搬运，减少了人工干预，提高了流转效率。与此同时，Ecode码质量追溯系统为每卷、每盘线缆赋予唯一标识。从原材料到成品出库，电缆的生产信息被完整记录。

公司还将质量控制前移到实时监测阶段。5G智能网关持续采集设备传感器数据，对关键工艺参数进行监控。一旦出现尺寸偏差或外观异常，系统会及时发出预警，员工能迅速调整，使质量问题不再集中出现在终检环节。

完成生产后，电缆进入仓储与运输环节。

依托5G专网，AGV无人叉车在智能调度平台指挥下规划最优路径，将电缆送入指定仓位。

企业统计数据显示，数字化改造后，运输效率提升25%，仓储空间利用率提高40%。

如今，随着固达电线电缆数字化转型的推进，产品市场口碑不断提升，越来越多的电缆凭借高品质走出大山，海内外订单实现稳步增长。

隆相新材料：防水卷材出口老挝

贵州日报天眼新闻记者 沈长志

1月10日，安顺高新区夏云工业园，贵州隆相新材料股份有限公司生产车间，多条生产线满负荷运转，品类丰富的防水卷材接连下线。

“我们刚发了2万多平方米的产品，是专供老挝一处电站建设的‘急单’。”在仓储区，生产厂长钟华指着一批整装待发的

产品说，这笔海外订单总量超10万平方米，已完成6万多平方米。

这笔海外订单，拉开了公司新年生产序幕。进入1月以来，公司已承接订单30余个，预计本月产值可达500万元左右。

订单纷至沓来的背后，是公司硬实力

的支撑。该公司是一家集研发、生产、销售、贸易及工程施工服务于一体的专业高分子防水材料与土工材料企业，产品线涵盖HDPE、TPO、PVC等各类高分子防水卷材，以及复合土工膜、土工布、土工格栅等一系列产品。长期以来，公司凭借优良的产品质量成为众多大型基建项目的供货

商。

2024年底，该公司投资2亿元建设的现代化厂房全面投产，产能规模大幅提升，技术也有新突破。

公司生产的幅宽达12米的HDPE土工膜，为西南三省同类型产品中最宽，能有效减少施工接缝，提高防渗安全系数，在尾矿库治理、大坝防水等大型工程领域竞争优势显著。

今年，该公司将继续坚持质量为先，严把产品质量关，确保每一批产品都能高质量交付，为实现年度目标打下坚实基础。

贵州得宝斩获超亿元新订单

本报讯 (记者 杨曦)1月20日，安顺经济技术开发区，贵州得宝农业科技有限公司自动化生产线高速运转，工人在分拣、灌装、包装等岗位上有条不紊地忙碌，一瓶瓶金刺梨系列饮品经过多道工序检验后，整齐地装箱等待发货。

公司生产厂长王显起说，车间日均产出各类金刺梨饮品超1万件。

新年伊始，贵州得宝订单量迎来爆发式增长。公司董事长袁

纯华透露，1月以来，企业已累计接下超1亿元的订单，其中7种拳头产品获多家电商平台青睐，每种产品订单金额均达1000万元。排产计划已至6月，正加急生产的200万元订单货物，是经销商为满足省内年货市场需求紧急订购的产品。

亮眼业绩源于企业对金刺梨产品多年深耕。作为农产品深加工领军企业，贵州得宝依托安顺市丰

富的金刺梨资源，打造了多元化产品矩阵，其产品凭借独特口感与营养优势，已成为市场抢手货。去年，公司实现产值7000余万元。

1月1日，贵州得宝还上线了产品溯源系统，消费者扫描产品包装专属二维码，即可清晰查询金刺梨产地、采摘时间、加工流程及检测报告等全链条信息，真正实现“喝得到的健康，看得见的放心”。

贵州天赐贵宝开发年轻化便利化饮品

本报讯 (记者 杨曦)“相较于去年同期，我们的订单增长了近10%。”1月20日，安顺经济技术开发区的贵州天赐贵宝食品有限公司，董事长闫福泉指着高速运转的生产线，跟记者分享新一年产销两旺的好消息，1月以来收到各大电商平台及大客户订单超1000万元。

车间内，60余名工人忙碌在各个生产环节，一袋袋金黄透亮的

金刺梨饮品陆续下线、装箱待发。作为安顺金刺梨深加工产业的骨干企业，天赐贵宝已构建起完整的生产、销售、研发体系。

“去年实现1亿元产值，今年我们更要守住发展底盘，谋求创新突破。”闫福泉说，公司目前已推出4个系列、30余款产品，其中，金刺梨原汁类产品凭借纯正口感和丰富营养，在省内年货市场上备受青

睐，成为消费者年货的热门选择之一，进一步带动订单量攀升。

目前，公司生产势头强劲，日产近15吨金刺梨饮品，这些产品通过完善的销售网络销往全国各地。公司正紧扣产品年轻化、便利化趋势，重点研发两款符合年轻人口味的金刺梨饮品，进一步丰富产品矩阵，为企业长远发展增加内核。

1月20日，记者从安顺市相关部门获悉，自2022年5月入选全国第二批系统化全域推进海绵城市建设示范城市以来，安顺市共开展302个海绵项目，已建成282个，海绵城市建成区面积已达41.9平方公里，城市“呼吸”能力持续增强。

“以前这里是个又脏又臭的小水塘，没想到短短两年就变成了漂亮公园。”安顺市民刘晓强谈及家门口的虹山湖海调蓄公园，满是赞许。该公园于2025年9月建成，拥有16万余平方米生态空间，雨水花园、植被沟、下沉式绿地等海绵设施错落分布，既是别致景观，更让公园具备了“呼吸”能力，降雨时可有效收集、滞留、净化雨水。

安顺市302个海绵城市建设项目中，涵盖海调型建筑与社区172个、海调型道路广场84个、海调型水系21个、海调型公园绿地11个、管网及泵站12个，管网排查与修复、GIS平台建设与监测设施项目各1个，同步打造四个重点实施片区，成效集聚，亮点凸显。比如，安顺市华严洞立交桥下曾逢雨必涝，改造后历经多场降雨考验均无积水，彻底告别内涝难题。

在海绵城市建设中，安顺市紧扣一流旅游城市建设需求，对虹山湖、西湖、杨湖等进行海绵化改造，将原本的湖泊荒地打造成集生态景观、休闲娱乐于一体的地域地标。

立足喀斯特山地城市特点，安顺市探索形成可复制推广的建设经验，构建“雨水分区—排水分区—管控分区”分级蓄排体系，强化防洪排涝能力；坚持生态低成本建设，推广低影响开发设施，优先选用本土材料与植物；推进雨水资源化利用，用于绿化浇灌、道路保洁及生态补水，提升水资源效率。

安顺市正持续巩固海绵城市建设成果，聚焦重点排水分区提质扩面，稳步推进海绵城市建设覆盖范围，力争到2030年实现80%以上建成区达到海绵城市建设标准。

突破孢子直接繁育关键技术 金毛狗蕨获千万株订单

本报讯 (记者 莫庆磊)1月16日，安顺市关岭自治县，贵州睿云黔生生物科技有限公司的培养室内，公司负责人龙云飞向记者透露，凭借一项孢子直接繁育关键技术的突破，原本濒危且繁育困难的名贵药材金毛狗蕨实现了规模化人工育苗，目前已收到1000万株订单及定金，意向性订单更超过1亿株。

金毛狗蕨的根茎是传统中药“金毛狗脊”的原料，应用广泛，但因野生资源濒危，2021年被列入国家二级保护植物。传统培育方式出芽率低、育苗周期长达1年，导致长期一苗难求。

2024年底，龙云飞带领团队成功攻克孢子繁育技术，将出芽率提升至99%，并将育苗周期从1年缩短至半年，生产效率实现颠覆性提升。目前，公司培养室可一次性育苗约2000万株。最早一批幼苗预计20天后进入炼苗阶段，5月即可移栽。

一株10厘米高的商品苗市场价约5元。这项技术突破迅速点燃市场，订单从湖南、福建、云南等省涌来，江西省林业科学院等科研机构也前来接洽。公司现有设施正满负荷运转，预计今年可产出3000万至5000万株商品苗。

产业的蓬勃发展带动了本地农户创业增收。花江镇下哨村村民王洪祥已预订10万株苗，他说：“公司提供种苗、技术并保底回收，我们跟着种，心里有底。”

从技术攻坚到市场开拓，再到助农增收，这项“硬核”科技正将濒危植物资源转化为特色产业。目前，公司正与当地政府协商扩建100亩炼苗场地，为后续发展储备空间。

药企技改订单排满

本报讯 (记者 梅世桂)1月19日，安顺市西秀区的贵州顺健制药有限公司，工人正加速生产灵芝绞股蓝口服液、仙人掌胃康胶囊订单各2万件，感冒软胶囊2400件。公司综合办公室主任杜晓介绍，公司共有软胶囊剂、颗粒剂、片剂等10余个药品生产批文，“今年的订单已经排满了。”

去年，作为西秀区医药及旅游食品基地重点项目，贵州顺健制药有限公司投资2000万元，全面净化改造2万平米生产车间、实验室、库房。智能化技改扩能口服液车间配料系统、灌装乳盖系统、微生物室、理化室，增加了稳定性试验箱、高效液相色谱仪等66台先进设备，年产能从1.3万余件增至超2万件。

公司把仙人掌胃康胶囊、灵芝绞股蓝口服液、感冒软胶囊做成拳头产品，正打算引进全自动包装线，进一步提升产能。

一亩甘蔗万元利润

本报讯 (记者 杨媛媛)临近新春佳节，安顺市普定县马场镇湾寨村热闹起来，村里的120多亩甘蔗迎来丰收，采购商车辆排起长队。如今，该村一亩地种出的食用甘蔗，纯利润超过了1万元。

村民郭桂虎随手砍下一根甘蔗，削皮后咬开，蔗肉清脆。

田边，来自贵阳、六盘水等地的采购商正忙着清点数量、安排装车。郭桂虎说：“采购商多是回头客。”

6年前，郭桂虎只卖甘蔗，每年10月从广西进货拉到村里售卖，除去运费、人工、损耗后，利润很薄。于是，他决定试种甘蔗。2019年春，郭桂虎在河谷地试种3亩甘蔗，向广西种植户请教管理技术，一点点儿地摸索出适合本地气候的管护方式。当年10月，3亩甘蔗销售额达75万元，每亩纯利润约1万元。

此后，他逐年扩大甘蔗种植规模至30亩，今年预计毛收入35万元，计划再扩种10余亩。郭桂虎尝到的甜头也分享给村民。6年间，湾寨村甘蔗种植面积已扩至120余亩，带动用工800余人次。今年，全村卖甘蔗收入达240万元。

“纸”争朝夕赶订单

1月20日，安顺经开区贵州鑫富胜纸业有限公司自动化生产线高速运转。1月以来，公司订单量达800吨。这是一家专业生产淋膜卷纸、纸杯纸碗等产品的企业，凭借优良的质量、产品畅销市场，预计今年年产量可达9000吨。

贵州日报天眼新闻记者 何晓璇 摄

镇宁造履带式移动破碎机远销海外

彭杨

成本更低
效率更高

为了提升品质，公司斥资引进了800吨大型折弯机和高精度激光切割机，切10厘米厚的钢板就像切豆腐一样，切口光滑平整，产品精密度大幅提升。随着新老车间合力生产，公司月产能将从现在的3台提升至5台以上。

贵州日报天眼新闻记者 彭杨 摄

**安顺建成“百八十一”个海绵城市项目
城市“呼吸”能力持续增强**

贵州日报天眼新闻记者 周强

本版责编：朱邪 杨红 吴琳 版式设计：黄艳