贵州日報

GUIZHOU RIBAO

2026年1月
18
星期日
农历乙巳年十一月三十

主管主办
中共贵州省委员会
出版单位
贵州日报报刊社
国内统一连续出版物号
CN 52-0013
代号65-1
第27133号
今日4版

贵州金融系统“四个着力”助推经营主体发展壮大

本报讯 （记者 **杨静**）1月14日，在贵阳召开的全省金融助力经营主体高质量发展工作会聚焦“大抓产业、大抓项目、大抓招商、大抓经营主体”工作部署，落实落细2026年重点任务，为全省经营主体高质量发展注入强劲金融动力。

着力打好“1+7”组合拳，奋力实现一季度金融业“开门红”。以本次会议为总牵引，围绕“5+3”工作机制、“六大产业集群”“三大特色产业”以及城市更新等重点领域，结合各市（州）资源禀赋，在全省扎实开展7场不同领域、不同产业政金企精准融资对接活动，引导金融机构不断提升服务效能。

着力强化分类施策，持续推动各类经营主体协同发展。聚焦全省891个重点产业项目、1710亿元融资需求，分类施策、精准赋能，推动各类经营主体协同发展、共同壮大。建好企业纾困帮扶工作机制，支持民营企业发展壮大。精准对接国企转型升级、科技创新、绿色低碳等领域融资需求，支持国有企业做强做优做大。

着力赋能产业招商，加快构建资金与产业衔接桥梁。持续加大对我省融入西部陆海新通道、粤港澳大湾区、成渝地区双城经济圈建设等国家战略的金融要素保障，提升对招引来黔经营主体金融服务质效。充分发挥“四化”基金等杠杆作用，发挥各类私募基金协同作用，为更多优质经营主体落地贵州保驾护航。

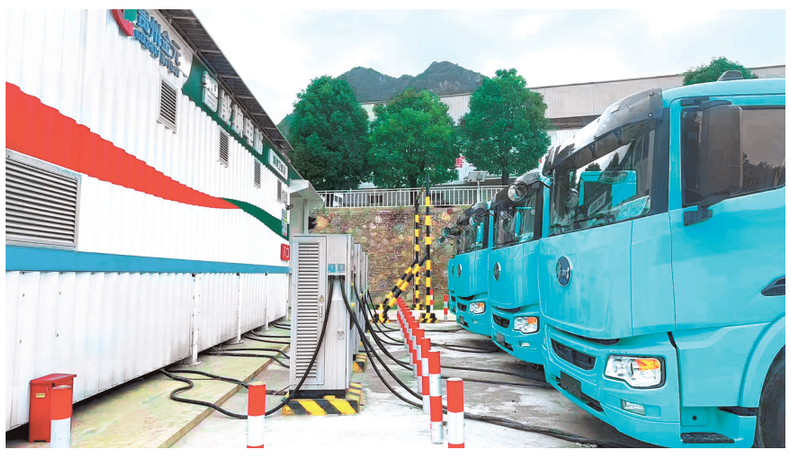
着力加大金融促消费力度，不断激发消费市场内生动力。用好政策工具和贴息资金，聚焦零售、家电、家居等传统消费领域，紧盯“赛事经济、演艺经济、票根经济、假日经济、银发经济”等新型消费业态，创新金融促消费活动形式，确保政策红利精准直达经营主体和消费端，切实把政策优势转化为推动消费增长的实际成效。

电动重卡的绿色“账本”

——实体经济向“黔”行系列报道之九

贵州日报天眼新闻记者 鲍贝贝

冬日的贵州大地，清洁能源建设使用热潮涌动。1月11日，在织金平远电厂“光—储—充（换）”一体化智能充换电站，一辆贵州牌电动重卡驶入换电车位，司机王显明熟练地通过手机扫码，启动换电程序。借助精准定位技术，机械臂迅速锁定卡车上的电池，将其取出送入电池仓，紧接着又迅速将新电池安装到卡车上，不到5分钟，换电完成。



贵州金元充换电站。（**贵州金元供图**）

“与2021年初建的充（换）电站相比，现在的技术更成熟、更智能，时间也由以前的8分钟，提升到了5分钟内，最快3分钟就可以完成换电。”贵州金元绿链物流开发有限公司党总支副书记、总经理张涛说，提速，只是贵州金元集团在布局绿电交通上的一个优化，其核心是构建一个多能互补、清洁高效的现代能源体系，助力“电动贵州”和“交通强国”建设。

值得一提的是，织金平远电厂充换电站项目，是贵州金元集团在多年的充（换）电实践中，探索出践行绿色发展理念助力能源结构转型的又一条“新路”。

“我们利用织金平远电厂的分布式光伏电站项目，将闲置场地转化为稳定可靠的绿色电源，将其发电直接接入充换电网络，再通过备用电池储能设备，平抑发电波动，实现‘屋顶发电+就地储能+全额消纳’。”张涛说。

在张涛看来，这种“光伏发电+储能调峰+充换电消纳”闭环模式，实现了绿色电力自给，是一种全新的绿能电动运输服务体系，在为高耗能企业提供“自发自用、全额消纳”绿色能源方案的同时，还打通了“新能源发电—电池储能—交通用电”产业链，为相关装备制造业绿色高端化转型发展提供了可复制、可推广的经验。

目前，该项目已建成3座智能换电站、23组充电桩，装机容量1.128万千瓦，充换电利用率达可研设计的123%。

“2025年，我们实现充换电量5600万度，累计2.3亿度，节省燃油约4.35万吨，减少二氧化碳排放136.16万吨，相当于为贵州大地种下1.2万棵常青树，较燃油重卡节约运输成本超过30%。”在张涛的“账本”上，油与电的换算，不仅仅是简单的数据，更是推广电动重卡最有力的证据。

电动重卡能承受住长途运输吗？充电方便吗？有燃油车便捷吗？

在电动重卡前期推广中，因为充换电市场还未成熟，车价高、充电慢、运维成本高等顾虑是贵州金元绿链公司听到最多的声音。

为此，贵州金元绿链公司主动破局，逐一打消客户的顾虑。

“用户觉得成本高，我们就推行‘车电分离’+‘电池租赁’的采购模式，让用户购车成本趋近油车价格，这样一来，司机的运输收入扣除电池租赁价格后，较油车扣除油费后收益还更高。”张涛说，“用户觉得电动重卡充电效率低，我们就升级换电技术，实现5分钟内稳定高效换电。”

“针对用户认为充换电站少、车子跑不远、电池坏了成本高等问题，我们从固定场景布局，从两端解决运输充换电问题，同时在全省搭建充换电网络，打消客户的充换电焦虑，再与电池厂商共同搭建电池维护保养平台，保障电池保修期内可修可换。”张涛说，在一系列精准施策、创新突破下，电动重卡的接受度迅速提升，推广数量逼近4300辆。

王显明就是从持观望态度到主动咨询和尝试的司机之一。

“以前我总觉得电动重卡不靠谱，现在我自己把油车换成了电动重卡，明显感觉到电动重卡在运行过程中更加安静、平稳，车辆的磨损和维修频率也减少了很多。”王显明说，按照经济效益换算，现在电动重卡每跑100公里，成本要比燃油重卡节省约123元，按照每年跑6万公里计算，全年可节省7.2万元。

在张涛看来，时间不等人，随着市场的转型和客户观念的转变，只有快马加鞭，才能抓住“电动贵州”发展机遇。为此，贵州金元绿链公司加快充换电站建设，初步实现了省内网络化布局，形成了覆盖全省主要火电、能矿及物流集散中心等核心物流枢纽的充换电补能网络。

据统计，贵州金元集团从2019年3月先行先试绿色交通产业以来，已建成投运充换电站51座，在毕节、遵义、兴义、六盘水、安顺、贵阳等地布点建设充电桩223个，服务车辆超2000台。

此外，为使上下游产业协同发力，贵州金元绿链公司还投资3000多万元打造了贵州金元智慧物流供应链平台，吸引12321台车辆、304家承运商、30余家产业链企业入驻，形成了“政产学研用”协同发展的产业生态。

“贵州省矿产资源丰富，这为电动重卡应用奠定了良好的场景基础。”张涛说，随着“电动贵州”政策的推行，未来几年，电动重卡普及率将大幅提升，充换电站布局将更具规模，在此基础上，贵州省制造业也定将迎来绿色转型的高速增长。

贵州莹月帆新材料生产线冲刺投产

发力高端竞逐电池铝箔新赛道

天眼微镜头 现场直击

本报讯 （记者 **顾冰洁**）“市场在变，生产线也得跟着变。”1月16日上午，站在贵州莹月帆科技集团有限公司二期厂房内已投产的热轧、扁锭生产线旁，公司董事长何显平向记者谈起企业的新方向，“我们正从普通五金、家居建材用铝，转向新能源铝材。”

在隔壁车间，铸轧分厂生产厂长康文达正带人核对生产线防尘棚的安装细节。一旁崭新的铸轧生产线已完成单机调试。“下周就开始联动调试，为新能源铝基材料首条新生产线投产冲刺。”康文达的目光仍落在设备上。

这家2018年落户水城经济开发区铝产业园的企业，曾专注家居铝板带生产，如今依托园区“隔墙供应”的铝水实现关键一跃。“铝水10分钟运到，省去重熔环节，每吨成本能降300元。”何显平算了一笔账，按年产10万吨算，一年可省3000多万元。

成本优势迅速转化为升级动力。2025年，企业投资7.3亿元，建设年产20万吨热轧高精度铝合金扁锭及10万吨绿色循环再生新能源铝基材料项目，产品直指新能源电池铝壳、电池铝箔。

2025年3月开工建设，9月首条12万吨热轧高精度铝合金扁锭生产线已投产。眼下，二期重点——绿色循环再生新能源铝基材料生产线正加紧安装。

“第一条铸轧线计划本月25日投产，第二条预计2月投用，到5月将完成共6条线、6万吨产能布局。”二期项目负责人王海波介绍。同时，3条冷轧机将于年底全部投用，逐步完善产业链条。项目同步推进数字化智能工厂建设，引入工业物联网与人工智能优化生产控制。

“全部达产后，预计年营收可达65亿元。”何显平表示，专精特新企业的融资政策缓解了技术升级的资金压力，让创新投入更有底气。

3.91万新户“破土”生长

——铜仁优化营商环境呵护经营主体发展

贵州日报天眼新闻记者 葛永智

1月16日，在贵州铭旌合金属制品有限公司二期项目建设现场，厂房场平早已完成，工程主体正逐渐拔地而起。

作为玉屏经济开发区重点培育的再生铝企业，铭旌合公司二期项目总投资1000万元，新建智能化生产车间约1200平方米，建设1条冶金辅助材料生产线、1条铝中间合金生产线。

看着忙碌的工人和建设“作战表”，公司总经理刘波特别感慨：“这并非寻常的项目建设——它是一场从困境中突围的胜利序章。”

去年6月以前，这里还是一片荒地。二期扩建的蓝图虽已绘就，但审批流程漫长，规划许可、施工许可……每一纸批文都像一道关卡。刘波常常夜不能寐，直到玉屏经开区的专项服务工作组敲开了他的门。

“我们不等企业跑，我们要跑在企业前面。”玉屏经济开发区企业服务中心负责人吴梦雅回忆，了解到铭旌合公司的情况后，他们及时成立专项服务工作组，主动对接自然资源、住建等部门，开辟专属“绿色通道”，让企业对项目建设充满信心。

帮助企业在短时间内完成规划审批、施工许可证等手续的办理后，资金问题又成了燃眉之急。就在刘波一筹莫展、四处求贷时，玉屏经开区再次出手——一场“政银企”对接会悄然召开。

银行负责人走进车间，亲眼看着自动化生产线的雏形，听着技术员讲解铝中间合金的市场前景。几天后，320万元融资贷款到账，像一场及时雨，浇灌了刘波即将干涸的希望。

新设备迅速到位，生产线扩建顺利进行。刘波感慨道：“没有经开区的支持，我们的产能扩张计划恐怕难以落地。”

近年来，铜仁市聚焦经营主体培育，紧紧围绕“讲政治、强监管、保安全、促发展”的工作思路，以优化营商环境为切入点，通过实施提升经营主体发展质量“七大行动”和“高效办成一件事”改革，推动经营主体数量稳步增长、质量持续提升。

经营主体是经济发展的“毛细血管”，更是稳增长、保就业的核心支撑。数据显示，2025年铜仁全市新增各类经营主体3.91万户，总量超39万户，经营主体质的有效提升和量的合理增长，正在为该市经济高质量发展提供有力支撑。

如今在铭旌合一期的车间里，工人们身着深蓝工装，目光专注地盯着控制屏，铝液在精密模具中缓缓凝固，化作一锭锭高纯度中间合金。二期扩建如火如荼，新购入的设备正在进行最后的联调。

站在新项目前，刘波说：“二期建成投产后，公司不仅实现了产能提升，更计划延伸产业链，让铭旌合成为行业标杆，助力玉屏打造千亿级新材料产业集群。”

奋力实现开局之年“开门红”

新年首月三万只销往东南亚

『遵义轮毂』滚滚向前

本报讯 （记者 **刘振梁**）1月16日，记者从位于遵义市播州区的贵州航鹏新材料科技有限公司获悉，该公司本月预计向东南亚地区出口30个货柜、共计约3万只汽车改装轮毂，迎来2026年出口业务良好开局。

据了解，航鹏新材料科技有限公司主要从事特种铝合金材料研发、生产，汽车轮毂模具设计及轮毂制造，新能源汽车核心零部件及航空航天零部件研发及自主生产。2025年，公司通过上海国际轮毂轮胎博览会等展销平台及互联网平台拓展海外渠道，自8月起正式走进东南亚市场。

“我们通过‘线上引流+展会对接’的方式，进一步深化了与海外客户的合作。”公司销售部部长左国书介绍，去年12月新签订的订单已于今年1月陆续发货，目前出口势头持续向好。

在国际市场稳步拓展的同时，该公司国内销售同样表现活跃。2025年，公司在国内改装轮毂售后市场销售约6万只轮毂，产品销往广东、江苏、浙江、上海、天津、武汉等全国多地。

左国书表示，公司目前以东南亚及国内市场为双主线，持续依托产品质量和渠道创新稳步发展。“我们也将继续借助各类展会与线上平台，推动‘贵州制造’走向更广阔的国际市场。”

公司总经理谷林勇透露，公司已制定清晰规划，力争在2026年实现产值与质量双跃升。产能提升是首要目标：目前月产约1.5万只轮毂，计划通过设备升级、流程优化，在今年内提升至月产3万只轮毂，实现年产36万只轮毂，较现产量翻一番。

技术革新推动转型升级

新年伊始，位于贵阳经开区的贵州贵材创新科技股份有限公司生产线一派繁忙，满载铝材的运输车辆接连发往全国各地。该公司通过持续技术革新推动铝材产业向精深加工转型升级，不断提升产品竞争力和附加值，开年已获2亿元订单，生产计划排至4月。图为1月16日，工人在立式粉末喷涂生产线作业。 贵州日报天眼新闻记者 **陈慧** 摄

六盘水美味园订单已排到春节后

每天制造220吨“热辣滚烫”

本报讯 （记者 **杨小友**）1月13日，六盘水美味园食品有限公司5G智慧工厂内，剁椒生产线有节奏地运转，香味浓郁的剁椒产品从发酵罐输送到灌装车间，经灌装、智能称重等一道道工序，机器人抓取成罐产品装箱。

隔壁的泡椒生产线高速运行，经过装袋、封口等多道工序，传送带将泡椒产品传输至出口，工人快速装箱，码放整齐。

“太忙了，每天满负荷生产，从早晨7点半开始，生产到晚上10点。”该公司总经理王优站在生产线旁，看着一批批产品生产出来，直呼忙不赢。

凭借独特风味和严格的质量管控，产品深受消费者青睐，热销全国市场，出口韩国、泰国等国家。2025年，六盘水美味园食品有限公司生产总量达1.5万吨，实现产值1.15亿元。

“春节前订单暴涨，从去年12月20日就开始日夜赶生产，现在每天生产220吨，省外客商还不断下单，订单已经排到春节后。”王优说话间，电话声响起，客商接连下单。

市场订单源源不断“飞”来，该公司5G智慧工厂全天满负荷生产，全面提升生产效率和产品品质。

“我们通过建设5G智慧工厂，构建了‘数字大脑’平台，集成设备管理、生产管理、仓储管理和能耗管理等核心功能模块，实现从生产计划、工艺执行到质量追溯的闭环管理，生产从凭经验向‘数据说话’转变。”王优说，数据精准赋能，生产线的生产效率提升了30%以上，产品一次合格率达99.8%，运营成本降低20%，为完成订单提供了保障。

生产如火如荼，发货紧锣密鼓。发货区，大货车停靠仓库前，叉车将一批批产品运上车，工人熟练地将产品码放整齐，鲜香热辣的产品装满后发往各地市场。

泰新半导体：

“1/5头发丝”金线绣出“中国芯”

本报讯 （记者 **何欣**）1月12日，贵阳南明区泰新半导体（贵州）有限公司洁净车间里，一场静默的“微观手术”正在进行。操作员凝神屏息，双眼紧贴高倍显微镜，手指微调着操纵杆。一根直径仅25微米、细若游丝的金线——大约是头发丝的五分之一，在他的操控下精准探出，稳稳“点焊”在比指甲盖还小的芯片焊盘上。

“这一‘点’，就是芯片的‘神经缝合’。线细了易断，粗了影响性能，力度、角度差一丝都不行。”公司总经理王海军轻声解释，生怕惊扰了这份精密。他身后，经过划片、装架的微小芯片，正通过这道名为“键合”的关键工序，被赋予“生命”，即将奔赴5G/6G基站、相控阵雷达等高端装备领域。

这家企业正用第三代半导体技术，绣制着自主可控的“中国芯”。

射频芯片是无线通信的“心脏”。在向6G和空天信息网络迈进的时代，对芯片频率和功率的要求日益严苛。“我们的‘王牌’是氮化镓材料。”王海军拿起氮化镓功率放大器晶粒说，相比传统材料，氮化镓天生“耐高压、抗高温”，能让芯片在极高频率和功率下稳定工作。

目前，公司已聚集本土技术团队，产品覆盖八大系列，广泛应用于5G/6G基站、卫星互联网、无人机集群等领域。“我们的目标，就是在高端射频芯片这个细分赛道，做深做透，成为可靠的自主核心供应商。”王海军表示。