



位于瓮安县工业园区的贵州芭田生态工程有限公司深耕精细磷化工产业。从采矿、选矿到用矿，打通了一条绿色循环磷化工全产业链。图为该公司生产厂区电缆桥架。 江婷婷 摄

2025年12月18日,位于黔南州瓮安县与福泉市交界处的亚洲单体规模最大磷矿山——穿岩洞矿传来捷报:全年累计开采矿石396.31万吨,超额完成年度计划102.75%,为下游磷化工产业的稳定供应提供了坚实保障。

不仅如此,穿岩洞矿全年还回收了18万吨具备条件的零星矿石,实现了资源“颗粒归仓”。

穿岩洞矿的“丰收”是贵州“富矿精开”的一个切片。从磷矿精准配产,到煤矿“吃干榨净”,再到铝土矿链条延伸,一场围绕矿产资源价值最大化行动正在贵州铺开——贵州蕴藏137种已探明矿产,煤、磷、铝等储量位居全国前列。如何让地下“宝藏”转变为地上的发展动能?贵州的路径清晰而具体:精细摸清家底,绿色变革工艺,智能提升效能。

贵州日报天眼新闻记者 江婷婷

## 从摸清家底到对号入座

都说贵州“家里有矿”,但这份家底究竟有多厚?数据显示,2021至2025年,全省新增煤、磷、铝土等战略性矿产资源量超13亿吨。更值得关注的是,资源量排名全国前十的矿种,从2022年的49种增长至2024年的67种,“富矿”家底更加夯实。

资源跟着产业走。在全省层面,一个“资源精深加工‘1+3+5’产业格局”和“新能源动力电池及材料‘一核两区’布局”已经成形。宁德时代、青山集团等头部企业的进驻,让贵州的磷、锂等资源,直接对接上了全球新能源产业的快车道。

精准配置的成效在各地转化为具体的项目。在遵义市正安县,丰富的铝土矿资源被“点化”成畅销全国的卫浴产品。

2025年12月底,12万套“正安造”淋浴花洒从这里发往全国22个省市。“我们落户正安,就是看中了这里的铝资源,响应国家‘以铝铸铜’的绿色导向。”贵州正欣卫浴有限公司总经理郑二来说道。

贵州正欣卫浴有限公司的落地,吸引了5家配套企业跟来,模具、包装、新材料等环节在本地就能完成。

资源“活”起来,还需要在产业内部形成高效循环。在六盘水市水城区,总投资198亿元的贵州能源水城煤-焦-化-电循环经济项目建设内容之一——200万吨焦化项目已试生产,将围绕焦炉煤气制天然气、氢气、甲醇等产业链,推动“煤-焦-电-气-化”全链条发展。

一块煤的价值,通过精准的产业配置与链条设计,被最大限度地挖掘出来。“十四五”期间,水城区能源产业累计完成产值770亿元。

2026年起,贵州计划在全省开展为期三年的矿产资源“圈而不探、占而不采”专项治理行动,多措并举建立治理长效机制。这意味着,资源配置的“精准”二字,不仅体现在“给谁”,更将体现在对低效无效占用的“清退”上。

## 从磷矿精准配产,到煤矿“吃干榨净”,再到铝土矿链条延伸,一场围绕矿产资源价值最大化行动正在贵州铺开——

# 地下宝藏变地上动能



摩天冲磷矿生产区一角。 江婷婷 摄



贵州锦磷化工有限责任公司调度指挥中心。 江婷婷 摄

## 从绿色开采到循环利用

截至目前,全省已建成绿色矿山347座,通过实施煤矿“六个一批”分类处置,集约开采、综合开采、绿色开采、安全开采成为行业新常态。

绿色开采,不仅是生产过程的清洁化,更是对废弃物的“吃干榨净”。在毕节市金沙县沙土镇,兴吉煤矿的煤矸石山正悄然“变形”。在兴合矿产品加工有限责任公司的生产线上,煤矸石经过破碎、磨矿、重选、浮选,最终变成了金灿灿的硫精砂。“在很多人印象

里,煤矿就是出产煤炭,但现在,我们要把煤炭生产过程中的固体废弃物‘吃干榨净’。”公司生产副总秦大江介绍,这些硫精砂作为制造硫酸的关键原料,将重新汇入农业和基础工业中,实现了环保压力向创新动力的转化。

贵州川恒化工股份有限公司将环保贯穿于生产全流程。“我们的半水磷石膏改性胶凝材料及充填技术达到了国际领先水平,解决了磷石膏堆存污染与矿山开采地质灾害两大行业难题。”

公司总裁吴海斌介绍,作为国家级绿色工厂,川恒通过核心技术推动磷石膏资源化利用,推动了企业向绿色低碳转型。

生态保护是“富矿精开”不可逾越的底线。全省一方面严把环境准入关、执法监管关;另一方面,强化技术支撑与服务,帮助企业实现绿色发展。一组数据见证“绿色生产力”:通过煤矿绿色开采技术成果的推广应用,全省年均减少采掘巷道约4千米、减排煤矸石约100万吨;磷石膏年利用能力突破1460万吨,一条磷石膏综合利用产业链正初步构建。

实现了无粉尘、低噪音,仅此一项,每年可为企业增加利润约5000万元。

位于铜仁市松桃自治县的贵州金瑞新材料有限责任公司依托锰基新材料中试平台成功打造5G+智慧工厂。“矿石从进厂到产品出厂,全流程数据在线,生产决策由‘经验驱动’转向‘数据驱动’。”公司董事长陈晓智介绍,他们成功打通了本地低品位碳酸锰矿到电池用四氧化三锰的完整技术路线,成为行业内具备双工艺量产能力的企业。

从地下矿山的智能化改造,到地面工厂的产业链延伸,科技创新与智能化赋能正将贵州的资源优势,层层转化为产品优势、产业优势和竞争优势。

每天,200万枚鸡蛋从铜仁发出,48小时后送达粤港澳大湾区市场。

从黔东深山到大湾区餐桌,这趟跨越山海的“保鲜之旅”是莞铜协作的生动一幕。

从2021年东莞与铜仁的协作启动以来,两地创新打造“湾区市场+铜仁基地”合作模式,通过建仓储、塑品牌、畅物流,构建起从养殖到销售的鸡蛋“生金”全产业链体系。

协作五年来,铜仁市立足生态优势,推动鸡蛋产业向规模化、标准化、绿色化转型。在江口、松桃等重点区域培育了贵州康盛达等一批龙头企业。

值得一提的是,这些规模养殖基地全面推广“无抗养殖技术”,确保鸡蛋无药残,品质高,抽检合格率保持100%,打响了“绿色牌”,为进军高端市场拿下了“通行证”。比如,铜仁鸡蛋通过香港食环署144项苛刻检测,合格率连续三年达100%,终端售价达每盒(6枚)12港元,较普通鸡蛋溢价40%。目前,铜仁已建成5个供港备案基地,年供港鸡蛋超1800吨。

同时,两地开通“朝发夕至”定点冷链专线,将铜仁到东莞的运输时间压缩到48小时以内。更有一条“黔港直通车”,16小时就能从基地全程温控直达香港。而且,通过智能拼车算法与共同配送机制,物流成本还降低了30%以上。

在莞铜协作下,一套智慧化、高效率、低成本的跨区域流通体系也迅速构建。在东莞寮步镇,占地3000平方米的“黔货云仓·东莞前置”配备了多温区冷库,日处理订单能力高达20万枚。

数据显示,目前,铜仁全市已建成规模化鸡蛋基地35个,鸡蛋存栏量超1200万羽,鸡蛋年销售额突破10亿元,带动2.3万名脱贫群众人均年增收1.2万元。

## 以绿色循环破解发展困局 胜威开阳基地再投4亿元技改

本报讯 (记者 牟绍莉)原料成本上涨、市场竞争加剧,怎么办?贵州胜威凯洋化工有限公司最近再投入超4亿元,启动技术革新项目,要以绿色转型破解发展困局。

在贵州胜威凯洋化工有限公司提质改造建设现场(胜威(集团)开阳基地),塔吊林立,焊花四射,切割机与机器轰鸣声交织。这里也是贵阳市开阳县“铁-磷-硫-铁-钙-氟”绿色循环经济重点项目,自2020年底落户以来已完成近20亿元的投资,2025年预计产值超16亿元。

据介绍,技改后的水溶性磷酸一铵生产线可灵活切换生产58%、60%、61%、62%、68%等不同养分的磷酸一铵,高端磷酸将用于生产工业级磷酸一铵(新能源电池原料)和全水溶性磷酸一铵,低价值值则用于生产农业级磷酸一铵。目前,该公司磷石膏无害化处理设备也已完成安装,预计2026年下半年投产,届时将彻底打通磷石膏综合利用的通道。

## 人保财险贵州分公司 五年提供农险保障5276亿元

本报讯 (记者 杨小友)日前,记者从中国人民财产保险股份有限公司贵州省分公司获悉,“十四五”期间,该公司累计为贵州农业产业发展提供风险保障5276亿元,为推进乡村全面振兴与农业高质量发展注入强劲金融动能。

人保财险贵州省分公司针对贵州山地农业特点与种粮农户需求,全力推进水稻、玉米、小麦三大粮食作物及大豆完全成本保险在服务区域内“全覆盖”,将保障范围从传统的物化成本扩展涵盖土地成本和人工成本;针对肉牛养殖“周期长、投入大、风险高”的特点,构建“养殖险+价格险”双重保障体系。

该公司还创新探索开展森林碳汇价值保险,以森林、竹林等生态系统的碳汇量为保障标的,为生态系统碳汇功能提供风险保障。当因火灾、病虫害、极端天气等自然灾害导致碳汇量损失时,保险公司将按照约定赔付,帮助修复生态、补充碳汇。目前已在黔南州都匀市、六盘水市水城区、铜仁市江口县及印江自治县推动4个碳汇保险项目落地。

责任编辑:高发强 刘杰 版式设计:侯刚 张睿

# 安全生产无小事 时刻绷紧安全弦

## 安全生产十不准

- 1.不戴安全帽,不准进入施工现场。
- 2.高空作业不挂安全网、不系安全带,不准施工。
- 3.穿高跟鞋、拖鞋、赤脚不准作业。
- 4.工作时间不准喝酒,酒后不准作业。
- 5.高空作业所用物料不准随便抛下。
- 6.电源开关不准一闸多用。
- 7.机械设备不准带病运行。
- 8.机械设备的安全防护装置不完善不准使用。
- 9.吊车无人指挥、看不清起落点不准吊装。
- 10.防火禁区不准吸烟。

公益广告

贵州日报报刊社 贵州日报当代融媒体集团