

# 遵义：工业发展“稳大盘”

企业抓生产，项目搞建设，遵义工业蹄疾步稳。

遵义市积极抢抓新国发2号文件重大机遇，坚持以高质量发展统揽全局，全力围绕“四新”主攻“四化”，工业经济发展势头强劲，去年规模以上工业增加值增速持续领跑全省，“三大主导产业”提质发展，“十大工业”总产值突破1750亿元。

今年，遵义市提出要推动新型工业化更好“稳大盘”。按照全省建设“六大基地”的统一部署，进一步巩固提升“十大工业”，实施“千企改造”工程200个以上，完成新型工业化投资360亿元以上，新增规模以上工业企业80户。

## 遵义飞宇电子有限公司

### 安全加持企业产值再翻番

在位于遵义高新区的飞宇电子有限公司，开阔的生产车间内环境干净整洁，工作人员严格按照各台设备的操作规范进行生产作业。飞宇电子是一家从事信息互联产品研发、销售与生产的国家级专精特新重点“小巨人”企业，该公司主要以生产J30J、J30等系列连接器为主，在机加生产环节和电镀生产环节均有一定的危险性，因此，安全生产工作一直是企业日常管理工作中的重中之重。

“你站的位置不对，应该站在砂轮的正面，你站在侧面，万一砂轮破裂就有可能伤到你，一定要严格按照操作规范进行生产。”在机加车间，公司专职安全员唐锋华巡查发现工人操作不规范的情况，立即上前制止并纠

正。据了解，在飞宇电子，像唐锋华一样的专职安全员有两名。每天，他们穿行在各个生产车间认真检查各台机器设备的运行状态，时刻叮嘱提醒各岗位工人严格按照安全生产要求进行生产。除专职安全员外，公司各部门还配备了兼职安全员，全力确保各生产车间人员和设备的安全。

“我们企业在安全生产方面的资金投入一直在逐年递增，同时还明确了各级各部门人员的责任和考核标准，并与考核奖惩挂钩。”遵义市飞宇电子有限公司行政安保部部长刘国俊介绍，飞宇电子有限公司成立了以总经理为首、以副总经理和相关部门负责人组成的安全生产管理委员会，并设立了安全生产管理办公室，独立行使安全生产管理职

责，各车间、各部门设立了兼职或专职安全员，从上到下，从内到外织成了安全生产管理网络。

安全生产是企业稳定发展的基石，而产品质量更是企业长久发展的命脉所在。去年，公司根据市场需求，不断调整生产方式，引进自动化生产设备，提高生产效率和产品质量。据飞宇电子有限公司生产管理中心装配车间负责人王平康介绍，公司引进的全自动麻花钻生产线质量稳定、效率高，产品合格率达到95%以上，全自动麻花钻生产线每天产量达到了8000至9000(件)之间，生产效率提升了3到4倍。

“今年，公司又新增了新能源连接器组件生产车间，5月初已进行试生产，目前正在进行TS16949汽车质量体系

认证，待认证通过即可接单全面投入生产。”王平康说，该车间投产后可增加30至50个就业岗位，预估年产值可达5000万元。

“我们公司去年产值1.4亿元左右，今年我们有信心在去年的基础上再翻一番，目标产值是3亿元。”遵义市飞宇电子有限公司生产副总助理刁勇说，公司着力走好安全发展道路，抓牢核心技术研究投入，集中资源打造核心技术。在低频信号、高频信号、高速信号、光信号及电源传输等领域具备了扎实的技术基础与综合集成能力。现有30多个系列2万余种规格产品，尤其在连接器微型化小型化领域、低温密封封装领域、信号高速传输领域、产品创新和验收使用上获得了多数客户的认可。接下来，公司将实现工艺设备安全和员工安全防范意识提升上下功夫，盯紧安全生产管理目标，压紧压实安全责任，筑牢安全生产根基，不断为公司的安全发展赋能、续航。

(王予涵)

## 凤冈 依托优势做强绿色工业

在矿泉水生产车间，小瓶水和桶装水两条生产线已马力全开，经过吹瓶、装罐、盖帽、贴标、包装等工序后，水产品整齐划一地排列到输送带上通往成品区域，等候装箱送往全国各地。

5月20日，位于凤冈经开区彰教工业园区内的省级重点招商引资企业——贵州国科铈硒科技有限公司，正式迎来矿泉水投产，全自动、智能化的生产设备助力产品出仓。

贵州国科铈硒科技有限公司董事长骆双贵介绍，企业共建成4条智能化全自动生产线，年产能30万吨，预计年产值将超过15亿元。目前，矿泉水小瓶线每小时可生产400毫升的瓶装水2.4万瓶，桶装水生产线每小时可生产158升的桶装水2000桶，茶饮料及口服液生产线正在调试中。

凤冈生态良好，藏在大山里优质的天然山泉水和“世界少有、中国唯一”的凤冈铈硒矿不少企业看中，依托当地资源，到凤冈通过对山泉水和茶叶的深加工延伸产业链。

走进凤冈经开区彰教工业园区的凤冈陆氏铈硒食品开发有限公司的生产车间，全自动生产线上，杀菌、灌装、密封、包装等工序无缝衔接……

(饶云)

目前，该公司的铈硒茶饮系列产品以独特的口感和品质，远销国内外，赢得了市场的认可。企业抢抓时机，正在研发新品茶饮，再上两条生产线，确保每天的产能达到3万件以上。

近年来，凤冈县立足资源禀赋，发挥比较优势，以党建为引领扎实推进工业倍增行动，不仅把企业引进来，还要让企业强起来，积极争取“专精特新”项目和东西部协作资金，大力支持茶企实施“千企改造”工程和“专精特新”企业培育，帮助企业技改扩能，培育壮大工业企业。

在贵州金凤凰卫浴有限公司加工车间，数台卧式数控车床正在不停转动。目前，公司订单已排到9月底，随着订单量的持续增加，企业对设备进行了智能化改造，生产效率大幅提升，日均出货量达1500多只。

近年来，凤冈经开区围绕绿色食品加工、水暖卫浴五金、轻纺三大产业全力以赴抓培育、谋项目，抓招商、引企业，抓管商、稳企业。截至目前，贵州凤冈经开区累计入驻企业185家，带动8000余人就近就业，预计2023年园区工业总产值达46亿元。

## 务川 工业经济发展势头良好

机器轰鸣、焊光闪烁、吊臂忙碌、车辆穿梭……5月24日，务川中欧氟电子新材料有限公司建设工地一片忙碌，年产4万吨电子级氢氟酸一期项目生产基地初具雏形。

“我们公司生产的氢氟酸市场分广阔，是微电子制作过程中关键性基础化工材料之一，可广泛用于光伏、集成电路、微电子行业的蚀刻与清洗，还可用作分析试剂和制备高纯度的含氟化学品。”务川中欧氟电子新材料有限公司生产工厂厂长许鹏说，项目总投资122亿元，是贵州省现代化工业产业重点示范项目，预计今年8月份投产，达产后，年产值3至4亿元，利税约3000万元。

4万吨/年电子级氢氟酸项目只是务川自治县今年通过资源招商、以商招商落户务川氟钒新材料产业园的代表企业之一。

虽然一直以来，务川是一个农业大县、资源富县、产业贫县，但现已探明可供开采的矿产资源有20余种，地下资源价值6000多亿元。其中汞矿资源储量2.3万吨，煤炭资源储量1亿吨，铝土矿资源储量15亿吨，萤石重晶石储量4000万吨。

近年来，务川立足资源禀赋，规划建设“一区三园”(务正道煤电

铝循环经济工业园区、务川氟钒新材料产业园、大坪绿智产业园(香洲-务川协作产业园)、涪洋生态产业园)聚焦氟钒、氧化钒、绿色食品加工、文旅康养、现代能源5大重点产业，紧盯成渝地区、珠三角、长三角等重点区域，有针对性地开展产业招商、链条招商、以商招商，到目前为止，入驻企业116家，基本形成了以基础材料、现代化工、生态食品、健康医药、现代能源五大产业为主的工业经济发展格局。

今年1月至4月，全县招商引资落地项目就有57个，总投资22.96亿元，到位资金975亿元。第一季度园区入驻企业中正常生产经营工业企业42个，完成工业总产值4.8988亿元，其中规模以上工业企业9个，规模以上工业产值3.747亿元，目前就业人数超过了3000人。

“我县今年拟开工项目15个，总投资29.1亿元，如今已开工5个，总投资11.75亿元。”务川自治县委常委、工业园区党工委书记肖四说，目前，务川基础设施越来越好，招商引资成效显著，工业经济发展势头强劲，在不久的将来务川就会实现从农业大县向工业强县转变。

(王峰)

## 正安 打造东西部产业协作典范

近日，走进正安国际吉他产业园，俯瞰横琴·正安国际吉他文化产业示范园区共建项目，主体框架已大致完工，初见雏形，力争在今年底投入使用。

横琴·正安国际吉他文化产业示范园区共建项目，是横琴粤澳深度合作区聚焦“产业帮扶”，通过资金支持、项目援建、平台搭建、资源链接等方式，旨在为在正安全面创建国家级文化产业示范园区赋能提速，是助推东西部产业协作驶入“快车道”的有效举措之一。

“该共建园区于2022年10月正式开工建设，我们紧盯项目工期，合理统筹安排好机械与人员，优化施工方案，按照时间节点稳步推进施工进度。”施工方珠海市建安集团有限公司正安分公司项目经理阳凯说。

规划初期明确，连续三年，合作区将每年投入东西部协作资金5000万元，建设总建筑面积超过65万平方米的3栋大型厂房和多功能综合体。项目建成后，还将在共建园区运营管理、企业入驻、产业导入等领域展开合作，进一步支持吉他产业延链补链、转型升级。

“该项目建成后，将为正安建设国家级吉他产业示范园区、打造百亿产业集群提供有力支撑。”广东省粤黔协作工作队遵义工作组正安小组组长、正安县委常委、副县长冯炬文说。

在此之前，珠海已投入东西部协作资金2000万元，援建吉他标准厂房11890平方米，打造“产业+项目”载体。目前，该厂房已引进一家广东吉他生产企业——贵州恒丰乐器有限公司进驻，提供就业岗位200个，并通过利益联结惠及农户4202户18237人，其中脱贫户1688户7077人。

“现在越来越多的吉他企业入驻正安，为我们当地老百姓提供了更多的就业机会，不用去沿海城市，在家门口就能就业。我现在一个月能拿到3000多元的工资，既能照顾家人，也能增收，日子越来越美了！”在贵州恒丰乐器有限公司务工的王德新信心十足。

据悉，2021年至2022年，珠海市、合作区在正安共实施东西部协作项目23个，通过利益联结惠及农户10985户25247人，累计引进企业19家，提供就业岗位830个。

(杨媛媛 王淳胤)



今年以来，道真自治县上玉工业园区，处处可见繁忙景象，各企业开足马力、铆足干劲抓生产、赶订单，全力以赴促发展。图为园区内的贵州瑞瑞斯鞋业有限公司，近300名工人忙碌在生产线上加快生产。

韩克超 张涵 摄

## 习水 做大做强白酒首位产业

五月的习水，万物并秀，生机盎然。眼下，习水集团“十四五”技改(一期)徐家寨酒库区项目进入收尾阶段；茅台酒3万吨酱香系列酒技改项目有序推进。在习水经开区各重大项目建设现场，全体建设者鏖战正酣，吊臂挥舞、机器轰鸣、车辆穿梭、工人忙碌……呈现出一派火热景象。

今年以来，习水坚定不移实施“酒旅并举·富民强县”发展战略，坚持以新型工业化为主引擎，做大做强白酒首位产业，聚焦白酒产业重大项目建

设，按下“加速键”，用快干、实干、精干奏响最美工业“奋进曲”。

通过着力打造白酒产业三大产区，构建以桐梓河支流茅台201厂、习湖酒庄、史丹利中赤酒业为核心的东部产区，以同民河支流土城白酒园区、同民河醒民片区为核心的西部产区，以赤水河干流习酒公司为核心的中部产区，规划酱香白酒总产能38万千升，打造“千亿产区”名片，高质量发展动能不断凸显。

同时，加强顶层设计，相继出台了《关于推动习水白酒产业

高质量发展的意见》《习水县推进习水经济开发区高质量发展实施方案》《关于进一步规范白酒产业发展加强赤水河流域生态环境保护推动白酒产业高质量发展的工作方案》，推动白酒产业高质量发展。

截至目前，习水现有白酒生产企业15家，规划万吨酒企8家，已招商包材项目22个，从业人员3万余人。到“十四五”期末，习水力争实现白酒工业总产值570亿元，白酒销售收入750亿元，白酒税收210亿元，白酒产能30万千升。(罗婷婷)

## 仁怀 酒企智能化改造提高生产效率

仁怀市各酒企加快完成“四改一建设”(即：作为中国酱香白酒核心产区，仁怀高标准、严要求推动酒企“四改一建设”工作，通过对企业实施窖池、接酒池、管网、水改改造，牢牢守好发展和生态两条底线，推动白酒行业高质量发展。)打造智能化包装车间，加快推进新型工业化发展。

近日，笔者走进黔客君丰酒业生产车间，一股股带着酒香的热气扑面而来，车间内工人忙着上甑、蒸煮、下甑、摊晾……与传统酿造车间不同，整个生产车间整洁有序，不锈钢智能(水冷)酒冷器，封闭式智能循环水冷却系统整齐排列。2021年，该企业投入1000余万元进行“四改”，目

前成效显著。

“我们班组10个人同开展白酒生产工作，自从设备升级之后，我们的生产效率更高，使用水与污水处理也更快，生产环境也更好了。”黔客君丰酒业制酒工人陈云表示。

牢牢守好发展和生态两条底线，推动白酒产业高质量发展。自启动“四改一建设”工作以来，黔客君丰酒业利用一个月时间，快速、高效完成整改，7个生产房、398口窖池、28口接酒池，目前已全部通过验收并投入生产。

“2023年第一季度，我们全厂28个班组全力生产，目前进入四轮次生产环节，一季度白酒总产量1500吨，总产值1.08亿元。”黔客君丰酒业酿造

中心制酒管理部部长徐凯介绍。

白酒生产忙，白酒包装也不停歇。2023年一开年，黔客君丰酒业就一直在赶制订单，得益于智能化包装车间，包装效率得到了极大提升，包装车间内机械轰鸣，行如流水的生产线上，工人们正动作娴熟地装盒、打包。

“自从车间实现包装自动化以来，我们的生产效率提高了很多，工作也比之前轻松了不少，同时产品质量也更有保证。”黔客君丰酒业包装工人李红说。

2021年，黔客君丰酒业在仁怀名酒工业园区，打造的智能化包装车间投产。该车间不仅实现了洗瓶、灌装自动化、定位贴标、产品自检等智能

化操作，产能与传统包装车间相比，生产效率提高了50%。

“目前每条生产线日产量在7000件左右，2023年第一季度，车间已经完成了20多万件的成品包装任务。”黔客君丰酒业包装车间副主任蔡龙丽表示。

黔客君丰酒业是仁怀市大力推进新型工业化发展的一个缩影。据了解，仁怀市实施“四改一建设”工作以来，各酒企按照“三个一批”等要求加快整改。目前已完成整改企业799家、验收合格799家，2023年第一季度全市2000万元以上规模工业，总产值同比增长15%，列遵义市第2位，中国酱香白酒核心产区魅力持续彰显。

(王莉群 余基君)

## 金仁桐高速

### 一标段施工全面推进

连日来，由中铁十七局六公司承建的仁金桐高速一标段项目首段水泥稳定碎石试验段顺利完成铺筑，标志着仁金桐高速公路路面施工进入新阶段。

此次水泥稳定碎石基层完成试验段铺筑500米，为保证此次试验段顺利铺筑，项目提前谋划，科学编制施工方案，对摊铺工艺、控制要点和施工规范进行了详细交底；技术人员严格把控各施工环节，确保各工序有序衔接、紧密配合，实现了拌合、运输、摊铺、碾压、检测等各个环节衔接有序，极大提高了施工效率和质量，为下一阶段大面积摊铺施工奠定了坚实的基础。

据悉，仁金桐一标项目路基总长64公里，目前路基96区交验已完成32公里，为路面水稳层大规模施工提供了作业面。

此外，仁金桐高速公路控制性工程太阳坪隧道进口端掘进也突破3000米大关。太阳坪隧道全长7.2公里，是仁金桐高速公路全线的控制性工程，也是目前贵州省内高速公路在建最长的隧道。太阳坪隧道在施工过程中，先后穿越岩溶发育

区、围岩富水区、炭质泥岩区等地质复杂不良地段，IV、V级围岩占比高达100%，施工难度大。

2021年5月，太阳坪隧道正式进洞施工。中铁十七局六公司精心组织、科学施工，遵循“短进尺、弱爆破、快支护、勤量测”原则，动态调整支护参数，充分挖掘隧道各工序衔接效率的潜力，将开挖、出渣、立架、喷浆、仰拱、二衬各道工序进行统筹规划，明确进洞作业时间和完成时间，加快隧道施工进度。

为确保施工安全，太阳坪隧道采取视频监控、人员定位系统、隧道门禁系统、隧道气体监测系统等信息化智能化管理手段和装备，全方位、多层次打造施工安全防护网。目前，太阳坪隧道进口左右洞各还有600多米施工任务，预计今年9月可以实现隧道贯通。

下一步，项目部将紧盯各项施工节点目标，持续强化安全质量管控，攻坚克难，切实抓好安全生产和工程质量管控，高效率、高品质完成仁金桐高速建设任务。

(潘树涛)