

贵州日报

GUIZHOU RIBAO

2026年10月

4

星期日
农历丙午年八月廿四

主管主办
中共贵州省委

出版单位
贵州日报报刊社

国内统一连续出版物号
CN 52-0013

代号 65-1

第 27392 号

今日 4 版

为变乱交织的世界注入更多确定性和正能量

——论学习贯彻习近平总书记在庆祝中华人民共和国成立77周年招待会上重要讲话

人民日报评论员

“我们要坚持独立自主的和平外交政策，推动落实四大全球倡议，推动构建人类命运共同体，为变乱交织的世界注入更多确定性和正能量。”

在庆祝中华人民共和国成立77周年招待会上，习近平总书记铿锵有力的话语，展现中国共产党人为人类谋进步、为世界谋大同的天下情怀，彰显中

国与世界共享机遇、共谋发展的大国担当。

在历史前进的逻辑中前进、在时代发展的潮流中发展，中国始终把自身发展置于人类发展的坐标系中，始终把自身命运与世界各国人民命运紧密相连。

“与中国同行就是与机遇同行”，今天的中国意味着机遇性。

赓续长征精神 奋进复兴征程 90后重走长征路

脚刚踩上木楼梯，就听到“哎呀”一声，脚步随即慢了下来，手扶木栏，一阶一阶往上走。

63岁的华朝良走在前面。小时候，他就在这栋老屋里跑上跑下，当年在这里，第一次看见墙上那些还读不懂的字。

也是在这里，我们要揭开一段关于一家几代人守护红军标语的往事——

老屋位于瓮安县天文镇天文社区大塘湾头。1934年年底，强渡乌江前，红军曾在这里短暂停留，在华家老屋墙上留下大量宣传标语。

红军为什么会来到这栋老屋？

黎平会议后，中央红军转向黔北，一路向乌江南岸推进。1934年年底，队伍进入瓮安一带。长征期间，红军曾四过瓮安，猴场会议、强渡乌江等重要历史事件，也在这片土地留下深深印记。

大塘湾头，正处在这段行军路上。

“过去，这栋房子下面一层是猪圈。”华朝良指了指楼下：“老人讲，红军不会打扰老百姓，正屋不住，就暂住在这上面。”

长征途中，宣传工作一路跟着队伍向前。写标语、讲政策，是红军联系群众的重要方式，大塘湾头留下的这些墨迹，正是那段行军留下的见证。

到了二楼，光线一下暗下来。我凑近墙面，才慢慢辨出那些已经模糊的字迹。

“只有苏维埃才能救中国”这一句还看得清，再往旁边看，“红军是工农自己的军队”等字样已经斑驳模糊，更多的，只剩淡淡的横竖撇捺，浸透在九十多年的沧桑巨变中。

而在猴场会议纪念馆前厅，另一面墙，也把时间留在了1934年的最后一刻。

十位参加猴场会议的中央负责人塑像身后，一只巨大的时钟停在零点，左侧是“1934.12.31”，右侧是“1935.1.1”。

1934年12月31日至1935年1月1日凌晨，中共中央政治局在猴场召开会议。会议重申黎平会议确定的战略方针，通过《中共中央政治局关于渡江后新的行动方针的决定》，决定渡过乌江、向遵义进发。

“猴场会议上承黎平会议，下启遵义会议，被周恩来同志誉为‘伟大转折的前夜’。”猴场会议纪念馆讲解员莫慧慧说。

时钟停在零点，红军脚步没有停，按照猴场会议作出的部署，中央红军很快向乌江推进。

在大塘湾头短暂停留的红军，也要继续赶路。队伍奔向乌江，这面墙却替岁月记住了那一程。

“红军走后没多久，为避免被国民党发现，我的曾祖父抹掉了外面显眼的字，屋里的标语就拿玉米秆遮挡起来。”华朝良说。

（下转第二版）

瓮安县天文镇，一九三四年的宣言回响

本报记者

王璐瑶

朱登芳

黄懿歆

胡耀元

跟着链主来安家 90天实现试生产 安顺新能源汽车 电池下壳体产业聚势成链

本报讯（记者 杨曦）9月29日一大早，安顺经开区新能源汽车装备制造产业园内，贵州青之峰新能源技术有限公司车间里，10余名工人在挤压型材机床旁巡检校准参数，为试生产做最后准备。

“3、2、1、开机。”随着总经理贺志强一声指令，行车吊着料架掠过头顶，挤压机床轰鸣，一根根铝棒经加热、挤压，从模具口吐出银亮型材。

历经约90天推进，这家从长沙招商引资而来的企业迎来试生产，预计10月中旬正式投产，为安顺新能源汽车零部件产业链补上关键一环。

老客户一声召唤，“第二天就签约”。今年7月初，受老客户贵州铭智新能源汽车零部件有限公司和安顺招商部门邀请，贺志强到安顺考察。

“我们以前就为铭智汽车做配套，来到他们所在的产业园一看，不仅满足所有生产需求，连运输费用都省了。”考察第二天，他便与安顺经开区签约。

这份“快”，来自产业链上下游知根知底的信任。安顺市首个新能源汽车零部件项目铭智汽车2025年末落户安顺经开区，从考察到投产仅用69天，

创下其在全国基地布局的最快纪录；目前订单已排至2030年，仅吉利银河一款车型的电池下壳体年需求就达25万件，让上游配套企业跟着“链主”西进了成本账。

青之峰投资约5000万元，达产后可年产新能源汽车电池托盘所需挤压型材15000吨，预计年产值约4.5亿元。公司筹备3条生产线，其中一条已架设调试完成，投入试生产。

此前，贵州铭智工业有限公司专注铝型材零部件精密加工，产品供应铭智汽车，铭智负责下壳体总成。青之峰投产后，“铝材挤压—精密加工—下壳体总成”在同一园区内形成闭环。

“落户后，政府安排专人跟我们一起改造厂房、安装设备，助企纾困员每天来看进度，帮办各种资质证件。”贺志强说。助企纾困员付江介绍，从立项到设备通电，该区成立专班“一对一”跟踪，倒排工期、挂图作战，手续由专班代办，设备调试好即可投产。

贺志强目标明确：工业铝材是航空与汽车工业共用的“通用底盘”，青之峰将打造工业铝材生产基地，为全省航空、汽车产业配套。



国庆假期，不少市民走进图书馆，静心阅读、学习、在浓浓书香中尽享假日时光。图为10月2日，小朋友们在贵阳市南明区图书馆内看书学习。赵松 摄（影像贵州）

抓鸭摸鱼 沉浸稻香



本报讯（记者 沈长志）10月2日，安顺市平坝区吴禹稻花香里景区，田埂上、栈道边，游客三五成群拍照打卡。登上观景台远眺，紫红、金黄、翠绿的彩色水稻错落排布，骏马奔腾、牡丹盛放、龙腾长城、超级玛丽、乘风破浪——五幅主题稻田画栩栩如生。

“站在画里拍照，感觉自己也成了画的一部分。”贵阳游客钟雪举着手机不停换角度，“风吹过闻到阵阵稻香，特别治愈。”

赏完画，往田里走。抓鸭子、摸稻田鱼的体验区才是真热闹——鸭子夺路而逃、鱼儿四处游窜，孩子们满田围追堵截，田埂上笑声连成一片。来自六盘水的游客郦皎特意开了两个多小时车，带着两个孩子来景区游玩，一家三口穿着水裤站

在泥田里，孩子追鸭子满田跑，水花溅了一身，扑腾半天，网兜里捞上来七八条鱼，还逮住一只鸭子。郦皎双手拎着“战利品”笑着说：“在城里哪有机会让娃下田抓鸭子？孩子玩得开心，也感受了丰收的喜悦。”

好风景背后，是景区下了几个月的功夫。

“我们每年特意推迟水稻种植时间，就为了把稻田画最美的样子留给国庆假期。”景区负责人杨昊禹说，一幅稻田画从出图到成型，要经过图案设计、定点测绘、多色水稻间隔栽种、田间精细管护等多个环节，历经数月才能在大地上“长”成。今年的画融入传统文化、生肖与童趣元素，运用三维立体手法，让水稻以艺术

的姿态“站”了起来。

画是看头，玩才是留头。

景区把抓鸭摸鱼、打谷体验、观光小火车、露天烧烤、稻城空间等项目一一铺开，游客不再只是“路过一片田”，而是“玩进这片稻香”。

一幅稻田画，串起一条农旅融合产业链。据悉，2025年，该景区接待游客18万人次，实现旅游收入500万元；保洁、安保、观光车驾驶、研学导师等岗位优先面向本地群众开放，累计带动上千人次在家门口就业增收。

暮色渐起，稻浪还在翻涌。这个国庆假期，吴禹稻花香里以农旅融合为笔，用一幅画把游客引进田野，又用满田稻香把丰收的喜悦留在了乡间。

游客下田体验抓鸭摸鱼，尽享丰收乐趣。

本报记者 沈长志 摄

骏马奔腾 欢庆丰年

本报讯（记者 何广）金秋十月，国庆佳节恰逢水族端节。10月1日，黔南州三都水族自治县2026“贵州村马”第四届端节旅游季启幕，场上赛马奔腾，田间稻浪翻滚，一片欢歌笑语中当地群众与游客一起欢度节日。

水族端节按水族历书分为七个端、前后延续近两个月，被誉为“世界上最长的年节”，是水族辞旧迎新、祭祀祖先、庆贺丰收的盛大节日。开赛当天，按照水族端节传统祈福、祭马道、铜鼓铿锵、芦笙悠扬，承载着国泰民安、五谷丰登的美好期许。

赛马场上，发令声响，骏马奋蹄、骑手扬鞭，追风逐电的竞速对决，马背上的速度与激情让游客热血沸腾。“第一次来三都看赛马，热烈的赛事氛围，深深打动了我，真是独一无二的体验。”10月2日，贵阳游客李

先生笑着说。

比赛间隙，民族文创展示、民俗展演轮番上演，让赛事兼具竞技活力与乡土烟火。走出赛场，游客或走进集市挑选非遗手工艺品，或在都柳江畔欣赏火花表演。还有不少游客走进当地餐馆、美食市集，品尝烤豆腐、腌鱼等三都地道美食。小吃店老板韦大姐国庆假期有点忙不过来，每到饭点就在不停打包招牌凉粉凉面：“‘村马’一开赛，游客源源不断，这几天营收比平时翻了好几倍。”

依托持续不断的客流，三都自治县的酒店、民宿的入住率也大幅增长。“国庆假期的客房提前三天就预订一空了。”凤栖水乡酒店负责人潘家波说。

据介绍，本届端节旅游季从10月1日持续至11月15日，国庆假期集中举办全国赛马邀请赛、端宴、民俗巡游，后续接力开展传统赛马，11月迎



赛马比赛激烈竞争。

（三都自治县融媒体中心供图）

来马王总决赛。依托“贵州村马”IP，当地以赛事为引，持续推动“体育+文旅+民俗”深度融合，着力将赛场流量转化为增收红利。

一匹村马，带动一方兴旺。据统计，今年以来，三都已举办村马赛事26场，近千匹优秀赛马参赛，1月至8

月，该县接待游客46388万人次，实现旅游总收入46.71亿元。

秋日水乡，马蹄声声、欢歌阵阵。在国庆假期，游客在三都沉浸式感受了浓郁的水族文化，群众收获实实在在的增收喜悦，绘就文旅体融合发展的生动图景。

“小巨人立在贵州”之航宇科技 把高端锻件打磨成“艺术品”

本报记者 鲍贝贝

“锻件是热加工产品，要把它当成艺术品一样去打磨。”

贵州航宇科技发展有限公司董事长张华的这句话，既是这家企业的生产理念，更是对技术卓越的不懈追求。

这种理念，被转化为一系列严苛的标准与行动，深深烙印在航宇科技的创新基因里。NISP（近等温旋压技术）便是这段创新征程中实现打磨的关键里程碑。

“传统锻环工艺制备的锻环锻

件，受工艺余量及产品壁厚约束，原材料利用率偏低，致使整体制造成本居高不下。”航宇科技技术中心副主任马存强博士说。

为破解这一行业共性难题，该公司率先提出将坯环与强力旋压相结合的新技术思路，自2022年起与国内顶尖高校、装备制造单位、应用客户开展广泛的产学研合作，共同论证技术可行性。历经两年多的理论攻坚与反复试验，2024年，完成全尺寸型号工件的工程化试制，

其卓越的性价比迅速获得客户高度认可。

2025年，基于NISP技术的专用生产线在沙文生产基地落地并调试完成，之后，迅速吸引了国际航空发动机巨头GEA（通用电气航空航天）的重点关注。

NISP技术在传统旋压技术高精度优势基础上，自主设计集成了可控、可检、可测的变形温度补偿系统，通过精准控制旋压过程中的温度场、应力场协同匹配，实现了构

件在近等温环境下的渐进式高精度成型，从而显著提高产品的材料利用率，降低生产成本。

凭借该项原创核心技术，在新加坡召开的GEA 2025年度全球供应商大会上，航宇科技从全球顶尖供应商中脱颖而出，一举斩获INNOVATION创新大奖。目前，该公司已与国内外多家主流航空发动机及能源装备客户达成了深度试制合作意向，正全力推动NISP技术从“单点突破”向“规模化、工程化”广泛应用迈进。

在不断突破自身技术壁垒的同时，航宇科技还把中国锻件行业的“独门绝技”转化为全球竞争优势，不仅积极拓展国际市场，更实现了从传统“产品供应商”向深度“研发合作伙伴”的战略跃升。

（下转第三版）