

七十载山河焕彩，七十载同心奋进。黔东南州成立70年来，天柱县始终与时代同频、与发展共振，坚持发展第一要务不动摇，一任接着一任干、一张蓝图绘到底，依托得天独厚的重晶石资源，始终坚定大抓产业、主攻工业的鲜明导向，从省级化工园区成功创建，到省级经济开发区获评挂牌；工业企业从无到有、由弱变强，产业链条从粗放采掘迈向精深加工，天柱工业在层层递进中完成了精彩蝶变。

“十四五”期间，随着工业倍增计划的纵深推进，该县规上工业企业增加到33家，钡盐总产值突破14亿元，工业总产值达25亿元，工业对县域经济增长的贡献率提升至20.4%。更令人振奋的是，全国基础钡盐行业前三强悉数落于天柱——宏泰钡业稳坐全球碳酸钡生产头把交椅，誉满全球即将成为全球最大硫酸钡生产基地，“世界钡王”青岛红星强势入局。“中国钡都”产业方阵已然成型，集群效应加速释放，奏响了民族地区后发追赶、工业强县激昂乐章。

贵州宏泰钡业有限责任公司
生产车间内机械化作业。
(天柱县融媒体中心供图)

贵州宏泰钡业有限责任公司。 吴大光 摄

贵州天柱经济开发区。 吴大光 摄

天柱县

以精为笔开富矿 创新驱动建钡都

湛孙海

湛孙海

黔东门户，其石流金。驱车驶出天柱县高速公路收费站，一座由重晶石垒砌而成的城市地标赫然矗立，“中国钡都”四个金色大字在阳光下格外醒目。

这座石墙，不仅是天柱的城市名片，更无声讲述着这片土地从“中国重晶石之乡”到“中国钡都”的历史性跨越，是这里从“卖原矿”到“卖产品”的深刻嬗变。

“家里有矿”，这是天柱人的底气。全县重晶石探明储量243亿吨，占全国三分之一以上，远景储量超543亿吨，占全国三分之二，硫酸钡平均品位高达856%，矿带绵延12公里，矿层厚3至20米——这份资源禀赋，冠绝全国。

然而，资源丰饶并不等于天然富裕。“过去矿产品开采出来就装车拉走，一吨原矿几百块钱，利润薄得像层纸。”天柱县老矿山负责人陈登焕回忆。长期以来，重晶石多以原矿形式外运，就地转化率不足50%，优质资源外流、产业链条短、附加值低，天柱一度陷入“抱着金碗讨饭吃”的窘境。

转机，始于一场深刻的产业觉醒。国发〔2022〕2号文件明确支持贵州打造全国重要的资源精深加工基地；省政府〔2022〕7号文件和“富矿精开”战略部署，支持将天柱打造成全国重要的钡盐精细化工基地；州级层面将钡化工列为全州十大工业产业，系统规划了从精细开采到精深加工再到应用场景的全产业链路径。在多重机遇的叠加之下，天柱县坚决摒弃“一挖了之”的粗放老路，采取精确探矿、精准配矿、精细开矿、精深用矿“四精”协同发力，全力推动重晶石产业从原料基地向精深加工集群转型。

“富矿精开”，第一步是摸清家底。

2023年以来，天柱县启动新一轮找矿突破行动，向上争取资金1400余万元，实施重晶石矿产资源勘查项目3个，推动企业开展资源勘查项目2个。其中，岩脚寨重晶石普查项目首次探明深部隐伏高品位重晶石工业矿体，预测资源量超千万吨。2025年，又再次通过新一轮找矿突破行动，新增重晶石资源量约102亿吨。

这不仅是储量数字的跃升，更是开发模式的根本变革——精细勘查让资源开发告别了“盲人摸象”式的粗放开采，迈入“知矿、知量、科学开采”的精准管控新阶段。

摸清家底之后，天柱在“精开”上做文章。

走进天柱县邦洞街道圭勾矿区，昔日零星分布的小矿坑已被现代化矿山取代。智能化监控室内，工作人员轻点鼠标即可调度全程生产，绿色开采、智能管控已成为常态。

从2023年起，天柱县依法关停工艺落后、不具备安全生产条件的重晶石矿山企业，对老旧矿山实施升级改造和扩能。通过关停、整合、升级并举，将全县17套重晶石矿区生产系统整合为7套，设置采矿权10个，所有矿山年生产规模均达10万吨以上，总设计产能突破70万吨，让“小散乱”局面得以彻底扭转。

整合并非简单合并，而是安全、环保、效率的系统性提升。所有保留矿山均完成智能化、绿色化改造，井下矿山AI智能监测预警系统全面投用，矿山面貌焕然一新。

资源整合之后，如何精准配置？2024年9月，天柱县重晶石集采集供平台正式上线。平台的大屏幕上，矿石库存、企业需求、物流动态等数据可实时更新，这个“产业大脑”实现了资源统一调配与供需的精准对接。“过去各自采购，不够用和用不好的矛盾并存。现在通过平台调控，既保障了原料稳定供应，又提升了资源利用效率，还能平抑价格波动。”平台运营负责人秦钰说。

同时，天柱坚持让资源向钡盐优势企业集中集聚，推动原矿从“零散供应”向“精准保供”转变。

精深用矿，是“富矿精开”的最终落脚点。

在贵州宏泰钡业有限责任公司，重晶石历经破碎、煅烧、化学反应等10余道工序，“变身”为碳酸钡、硫酸钡等精细产品，身价从每吨几百元的原矿跃升至数千元。“十四五”期间，宏泰钡业碳酸钡年产量达22万吨，年度完成工业总产值7亿多元。行业数据显示，全球碳酸钡市场年容量约80万吨，这意味着宏泰钡业

一家便贡献了全球四分之一的市场份额，稳居全球碳酸钡行业龙头。在此基础上，该公司又投资42亿元实施技改提升项目，预计2027年投产后产值可达20亿元。

在天柱晶盛实业有限公司，董事长陈和生展示了一袋纯白色粉末：“这是纯度达97%的硫酸钡，经过‘黑变白’工艺处理后，每吨能卖到2000元以上。”从“黑石头”到“白晶粉”，科技在这里实现了“点石成金”。

好平台、好服务，是企业放心投资、安心发展的前提。近年来，天柱累计投入超5亿元建设化工园区，成功创建了省级化工园区和省级经济开发区，并获评D级安全风险园区。“八通一平”全面完成，标准化工业污水处理厂、危化品专用停车场均投入使用，具备了承载大项目、集聚大产业的硬核能力。

“天柱化工园区最大的吸引力，在于我们把资源禀赋、平台资质、产业生态、服务效率和安全保障拧成了一股绳，形成了实实在在、可感可及的发展合力。”天柱经济开发区管理委员会主任谭睿表示，全国基础钡盐行业前三的头部企业相继在这里落户：宏泰钡业成为全球最大碳酸钡生产企业，即将投产的普福擎天将成为全球最大硫酸钡生产企业，“世界钡王”青岛红星也落户天柱。这份“头部企业名录”，是对天柱资源禀赋、产业生态和营商环境的有力认可。

科技创新，是“富矿精开”的核心引擎。该县构建起“政府+企业+科研机构”协同研发机制，与贵州民族大学共建“贵州重晶石产业技术研发中心”，与中南大学化工学院谋划组建“贵州天柱钡盐研究院”，为产业升级持续注入智力动能。

转型的成效，最终要写在经济账本上。2025年，全县钡盐主导产业总产值突破14亿元，工业总产值达到25亿元。用“精开”二字，天柱完成了从资源输出型经济向加工增值型经济的关键一跃，同时构建起“一业为主、多业并举”的新型工业产业新格局。

“以前人家叫我们‘重晶石之乡’，夸的是资源多；现在我们争创‘中国钡都’，是要让人看到我们生产高端产品的技术和能力。”天柱县工业和信息化和商务局局长杨佐龙说。从原料直供到中间品耦合，再到终端产品产销全国乃至海外，一个“上游保障有力、中游协同高效、下游市场通达”的全产业链已然成型。

步入“十五五”，天柱锚定“中国钡都”战略定位，全力培育百亿级钡盐产业集群，且目标清晰而坚定：到2030年，重晶石原矿年产量保持300万吨，占全国份额50%以上；钡盐主导产业总产值突破100亿元，基础钡盐全国市场份额提升至50%左右；高端钡盐产品占比提升至30%以上。

回望来时路，天柱以资源优势奠定发展底气；展望新征程，将以“富矿精开”定义未来高度。站在黔东南州成立70周年的全新起点，天柱正乘政策之大势、扬资源之优势、聚产业之气势，深耕“富矿精开”，打造“中国钡都”，全力冲刺百亿级钡盐产业集群目标，以实干实绩推动县域经济高质量发展再上新台阶，谱写天柱新篇章。



贵州宏泰钡业有限责任公司加工的钡盐产品。
(天柱县融媒体中心供图)

本版责编：胡卡妮 熊瑛 张元斌 杨露怡 版式设计：彭舒媛

贵州宏泰钡业有限责任公司董事长兼总经理朱子阳：

聚力打造钡化工领军企业

湛孙海

从东海之滨到黔东南深山，贵州宏泰钡业有限责任公司董事长兼总经理朱子阳用10余年时间，将人生最厚重的篇章刻进了天柱县的重晶石产业。这位浙江乐清的企业家，正让天柱县“世界钡都”的梦想照进现实。

2013年，在朱子阳的果断决策下，贵州宏泰钡业有限责任公司在天柱县落地建设，计划总投资138亿元，打造年产36万吨的钡化工产品全产业链基地。一期工程2018年投产，年产值逐年攀升，从碳酸钡到航天级高端钡盐，该公司生产的产品远销欧美、东南亚等30余个国家和地区。2025年新一轮技改全面完成，年产值将由7亿元突破至20亿元，这一跨越式增长，成为天柱县迈向“百亿级产业集群”最硬核的产能支撑。

造福一方百姓是一个企业的最大担当。在脱贫攻坚战中，宏泰钡业结对帮扶高野村和三团村，明确用人“优先选用贫困户”。如今，公司500余名员工中，96%以上为天柱本地人，

100多名脱贫群众稳定就业，年工资支出4000余万元。同时，该公司食堂每天采购周边农产品，月均15万元，一年拉动消费180余万元。

2014年，该公司向高野村和三团村捐赠款项26.32万元，慰问贫困户140余户。听说村里修球场缺资金、村委会缺桌椅，朱子阳二话不说立即送钱送物。10多年来，贵州宏泰钡业有限责任公司累计为公益事业捐赠900多万元，直接帮扶1350户村民，公司先后荣获“贵州省‘千企帮千村’精准扶贫行动先进民营企业”“省级就业扶贫示范基地”等称号。

此外，朱子阳将绿色发展、合规经营视为生命线，引入全流程法务审查机制，严格落实安全生产与环保标准，推动高校科研合作，加速成果转化。面向未来，他信心笃定：“公司将紧跟‘富矿精开’战略，坚持一手抓科技攻关，突破技术瓶颈；一手抓产业升级，走多元化、高端化、绿色化之路，成为全球钡化工的领军企业。”

贵州宏泰钡业有限责任公司原材料工段长杨燕双：

细致分拣 毫厘必争

杨庆松 吴尊泉

机器轰鸣，重晶石原矿堆积如山。在贵州宏泰钡业有限责任公司原材料堆放区内，一道身影常年俯身矿堆、深耕一线，且目光锐利细致，一块块废石被其精准剔除、分离。她，就是深耕原料岗位八载、与矿石朝夕相伴的侗族女工，企业原材料工段长杨燕双。

“废石多混入一分，企业就多损耗一分，烧掉的都是实打实的效益。”杨燕双掂着手里的废石说。作为原材料工段长，杨燕双的班组全权负责原料过磅、质量筛查、成本管控等核心工作。她始终秉持“精准再精准、负责再负责”的工作准则，守住生产源头关口，每年可为企业省下20余万元。

地磅房，是原料进厂的“第一道关口”。8年间，近3000万吨原材料经杨燕双过磅，涉及金额超20亿元，杨燕双的计量准确率始终保持100%，未发生一起商务纠纷。她总结的“一看、二核、三复”操作法，如今已是全工段标准规范。

在同事眼中，杨燕双对待工作极致较真、一丝不苟，半点纰漏都容不得。2025年春节，地磅系统突然瘫痪，她二话不说赶到现场，一直抢修至凌晨，直到地磅系统恢复运转。

车辆排队过磅曾是老大难问题，杨燕双牵头制定“错峰过磅”操作法，一举破解压车顽疾，并优化货场布局、建立原料全生命周期管理体系，将库存周转率提升20%，从源头上为企业降本增效。

从矿石堆上的细致分拣，到磅房里的毫厘必争，杨燕双用8年如一日的坚守，把平凡做成了不平凡。

凭借过硬的本领和突出的业绩，杨燕双荣获2026年贵州省五一劳动奖章。这份沉甸甸的荣誉，是对她深耕一线、履职尽责的最佳褒奖。

