

2025年，贵州工业发展佳绩连连——全省铝及铝加工产业突破千亿元大关，实现总产值1080.15亿元，同比增长18.6%，增加值同比增长12.8%，正式迈入千亿级产业集群行列。

这一跃升，不仅是贵州优势矿产资源精深加工的重大突破，更标志着全省工业体系从“资源依赖”向“价值跃升”的深刻转型。在“富矿精开”战略引领下，贵州以“链式思维”重塑产业链条，推动铝产业由“原字号”向“制成品”蝶变，挺起了新型工业化的“硬脊梁”。

千亿级跨越的背后，是省委、省政府高位推动的战略定力，是顶层设计与基层实践的同频共振，更是从一滴铝水到高端产品的全产业链跃迁。今天的贵州，正以铝为笔，在西南大地书写着现代制造业高质量发展的新篇章。



贵州兴仁登高新材料有限公司厂区。 谢红福 摄

贵州铝产业的聚变之路——

铝水奔流，串起千亿产业链

张建

一张蓝图绘到底，激活全产业链新动能

千亿产值的诞生，绝非一日之功，而是多年谋篇布局、久久为功的结果。

贵州是我国铝土矿资源大省，保有资源量达1165亿吨，占全国总量约21.5%至22.3%，位居全国第3位。然而，长期以来，“富矿难富产”一直是困扰发展的难题：产业链条短、加工能力弱、附加值低、资源转化率不高……资源优势未能有效转化为经济胜势。

如何破题？答案是：系统谋划、顶层设计、全链提升。

2024年1月，经省人民政府批准，省工业和信息化厅印发《关于推动铝产业链

高质量发展的指导意见》，为全省铝产业发展描绘出清晰路线图。

《指导意见》明确提出，要坚持“有保有控、推动转型、调整结构、提升效益”的总体思路，聚焦提高铝精深加工能力，全面推进资源高效利用，延伸产业链、提升价值链、畅通供应链，构建“技术先进、效益突出、高效利用、环境友好”的特色优势产业集群。

目标清晰而坚定：到2027年，建成2至3个两百亿级铝产业集群、1个百亿级铝基材料产业集群；到2035年，建成全国重要的铝精深加工基地，产业生态

体系构建取得重要进展，产业链更加完善，产业发展层次和竞争力进一步提升。

与此同时，全省确立三大主攻方向：

铝制装备轻量化材料——服务新能源汽车、低空经济、轨道交通等新兴领域；

中高端合金制品——突破高强高韧铝合金、精密压铸件等“卡脖子”产品；

铝基非金属材料——拓展耐火材料、铝基复合材料等新赛道。

方向既明，行动即至。一场以“铝”为核心的产业升级革命，正在黔中大地澎湃涌动。

集群成势，构筑产业新高地

如果说顶层设计是“大脑”，那么黔中、黔西、黔北三大铝产业集聚区就是支撑千亿跨越的“四肢躯干”。它们依托资源禀赋和产业基础，错位发展、协同联动，形成了“三足鼎立、全域推进”的新发展格局。

黔中铝精深加工产业集聚区，是全省铝产业创新发展的“心脏地带”。这里既有华锦铝业、广铝铝业、遵义铝业等行业骨干，也汇聚了贵铝新材料、前标铝业、华仁新材料等一批“生力军”。

贵阳市清镇市被誉为“全省铝都”，铝土矿保有储量达39亿吨，占全省三分之一以上。依托这一优势，“十四五”期间，清镇市着力打造“双轮驱动”发展模式，产业链越来越长，发展成效显著。2025年，清镇市铝产业预计实现产值286亿元，较2020年翻了一番，增幅达123%，真正实现了“资源不出县、价值留在地”。

“铝水温度稳定、成分均匀，直接用于压铸生产，良品率提升了8个百分点。”在遵义市播州区，遵义铝业电解槽流出的滚烫铝液，通过多功能天车直接吊运至下游加工厂，省去重熔工序，每吨节约天然气

60立方米，全年节约超百万立方米，减碳数千吨。2025年，播州区32家规模以上铝企实现总产值17483亿元，占全区工业总产值七成以上，成功获评“贵州省中小企业特色产业集群”，成为全省铝工业高质量发展的示范样板。

黔西铝产业集聚区，是近年来我省铝产业增速最快的板块。黔西南州兴仁市探索“煤电铝一体化”发展模式，成为全省循环经济的典范。

在兴仁经济开发区，一场“15分钟奇迹”每天都在上演。兴仁登高新材料有限公司电解槽刚出炉的铝液，仅用15分钟便送达马路对面的龙凯科技公司，立即投入轮毂压铸生产线。

这一切的背后，是“煤电铝一体化”模式的成功实践。依托丰富的煤炭资源，兴仁市构建起“煤电铝—电炼铝—铝精深加工”的完整链条。电解铝产能从2018年的2528万吨跃升至57.53万吨，占全省总产能的32.15%；规上工业总产值从34.3亿元飙升至260亿元，实现跨越式增长。锚定“贵州铝都”目标，兴仁市规划建设“一区两园”，持续引进高附加值项目，力争“十

五五”末规上工业产值突破350亿元。

在六盘水市水城区，这里曾因无矿而发展受限。但通过“让利招商”政策，成功吸引一大批企业入驻，如今已成长为全省铝水就地转化率最高（达100%）、产品门类最齐全、配套最完善的百亿级产业集群。

贵州铝业集团双元新材料有限责任公司年产铝水超20万吨，全部就地供应给区内69家下游企业，产品覆盖建筑模板、家居型材、电力电缆、交通构件等领域。2025年，水城区铝产业产值达160亿元，“十五五”末有望冲击300亿元，打造全省铝精深加工新高地。

黔北铝产业集聚区，虽起步较晚，却潜力巨大，是承接成渝地区双城经济圈产业转移的重要支点。该区域铝土矿、氧化铝资源丰富，拥有国电投（遵义）产业发展有限公司等重点企业。其中，遵义市务川自治县氧化铝项目设计产能达100万吨/年，是西南地区重要原料基地。接下来，该区将着力布局建设铝及铝加工产业园区，通过战略合作、产能入股等方式引进电解铝项目，逐步构建“采矿—冶炼—加工—再生”全产业链，打造服务成渝、辐射西南的铝产业新基地。

清晨时分，清镇市的王庄铝

精深加工产业园已是一派繁忙。在前标铝业生产车间，来自上游企业的液态铝水通过保温流槽缓缓注入热轧机组，经过高温碾压、冷却定型，一卷卷银白色的铝合金板材顺利下线。从液态铝水到成品板材“一气呵成”，紧密协作的铝加工小生态圈加速成型，构筑产业集群发展态势，有效解决了初级产品外运加工的痛点，实现了资源就地高效转化。

作为清镇市铝产业的链主企业，贵铝新材料下一步将根据省内下游企业需求开发药箱、烟箱、高端电池箱等新产品，为贵州药企、烟企、茶叶企业、食品包装及新能源配件企业提供配套，提升贵州铝精深加工配套服务能力。

在兴仁经开区，贵州龙凯科技有限公司的轮毂自动化生产线高速运转。其生产所用的铝液，正是来自仅隔一条马路的兴仁登高新材料公司。“从出槽到浇铸，全程不超过15分钟，温降控制在理想范围，产品致密性更高，不良率大幅下降。”龙凯科技负责人介绍。目前，该公司年产80万件高端铝合金轮毂，远销南非、德国、美国等国际市场，成为“贵州制造”走向全球的闪亮名片。

而在水城经开区，960摄氏度的铝水，从双元铝业的电解槽中汩汩流出，沿着专用通道被送往下游企业的生产车间。几分钟后，铝水被注入模具，成为铝棒、铝板、线材。“过去是冷链运输，重熔损耗高达3%，现在液态直供，损耗降至0.5%，每吨节约重熔费用250元左右。”九衡铝业相关负责人算了一笔经济账，仅此一项每年可为企业节省数百万元成本。

同样感受到产业链发展红利的，还有莹月帆科技。几年前，该公司董事长何显平带着几百万元启动资金来到水城区，把厂建在双元铝业旁边。入局到扎根，数年间，莹月帆科技从当初的试一试，到现在厂区已经扩建三次，六七年间产值增长超过200倍。目前，该公司打造的集高端制造、循环利用、数字化管理于一体的智能化生产基地，二期厂房主体也已完工，深井铸造生产线进入试生产阶段，达产后年营收可达65亿元。

铝水奔流，犹如承载着工业转型希望的血液。从清镇到播州，从兴仁到水城，一滴滴滚烫的铝水，正沿着专用通道流向下游企业，转化为高附加值的产品。它们穿越园区、连接企业、延伸链条，串起了一个千亿级产业集群。在这条不断延展的产业链上，资源就地转化率持续提升，能耗物耗显著下降，绿色效益日益凸显，产业协同愈发紧密。

千亿元，是荣耀，更是起点。

面向“十五五”，全省将继续深入贯彻落实《关于推动铝产业链高质量发展的指导意见》，聚焦三大产业方向，加快建设三大集聚区，推动铝产业链向高端化、智能化、绿色化纵深发展。

高端化——重点突破高强高韧铝合金、精密压铸件、高端电池箱、药用铝管等“卡脖子”产品，提升产业链附加值；

智能化——推动工业互联网、大数据、人工智能在智能矿山、智慧工厂、数字平台中的深度应用，构建全产业链智能制造体系；

绿色化——加强赤泥、铝灰等固体废弃物资源化利用，推进伴生资源锂、镓、锗的提取技术攻关，实现“吃干榨净、变废为宝”。

同时，全省还将强化科技与财政金融支持，发挥专项资金、政府债券、产业基金作用，多渠道支持重点园区、重大项目和研发平台建设；加大企业用电、用地、人才等要素保障，持续优化营商环境。

从“资源富集”到“产业集聚”，从“初级加工”到“精深加工”，贵州铝产业走过了不平凡的跃升之路。这背后，是前瞻性的战略谋划，是体制机制的创新突破，更是一大批企业以实干笃行书写的发展篇章。

今天，当一滴铝水能在15分钟内变成出口海外的群山轮毂，当一座座智慧工厂在群山之间拔地而起，我们看到的不仅是产值的数字跳跃，更是一个省份推动新型工业化的坚定步伐。

千亿已至，未来可期。贵州将以更加开放的姿态、更加务实的举措，持续推进“富矿精开”，加快构建自主可控、安全高效的现代化产业体系。贵州铝产业正以昂扬之姿，向着世界级铝精深加工基地的目标阔步前行，为中国式现代化贵州实践注入澎湃动能。

一滴铝水的旅程，见证千亿产业的脉动

向高端化、智能化、绿色化纵深迈进



贵州龙凯科技有限公司汽车轮毂生产线。 罗静 摄



贵州前标铝业有限公司生产车间。 代胜强 摄



贵州建镁特铝业有限公司生产车间。（受访企业供图）



贵州铝业集团双元新材料有限责任公司工人驾驶叉车搬运铝锭。（受访企业供图）