

# 习近平在省部级主要领导干部学习贯彻党的二十届 四中全会精神专题研讨班开班式上发表重要讲话强调 深入学习贯彻党的二十届四中全会精神 努力实现“十五五”良好开局

李强主持 赵乐际王沪宁蔡奇丁薛祥李希韩正出席

新华社北京1月20日电 省部级主要领导干部学习贯彻党的二十届四中全会精神专题研讨班20日上午在中央党校(国家行政学院)开班。中共中央总书记、国家主席、中央军委主席习近平在开班式上发表重要讲话强调,要把学习贯彻党的二十届四中全会精神不断引向深入,更好统一思想、凝心聚力,在党中央坚强领导下扎实做好各项工作,努力实现“十五五”良好开局。

中共中央政治局常委李强主持开班式,中共中央政治局常委赵乐际、王沪宁、蔡奇、丁薛祥、李希,国家副主席韩正出席开班式。

习近平指出,制定和实施五年规划是我们党治国理政一条重要经验,是中国特色社会主义制度一个重要政治优势,有利于实现党的领导,有利于集中力量办大事,有利于前瞻性把握战略问题,有利于保持事业连续性。在制定实施五年规划的长期实践中,我们党创造了丰富经验,包括坚持党中央集中统一领导,坚持从实际出发,坚持全国一盘棋,坚持发扬民主、集思广益,坚持规划法定原则等。我们要坚定制度自信,不断结合新的实际把这一优势发扬光大。

习近平强调,党的二十届四中全会对“十五五”时期经济社会发展作出战略部署,要全面深刻准确领会和把握。全面,就是要以全局视野领会全会精神,将各项部署作为一个整体来把握,不能顾此失彼。深刻,就是要知其然又知其所以然,既明白是什么,又明白为什么、怎么做,真正理解透彻。准确,就是要精准把握政策界限和尺度,做到该为的必须为、能为的努力为、不该为的决不为之。

习近平指出,我国发展处于战略机遇和风险挑战并存、不确定难预料因素增多的时期。我们分析形势,既要把握各种因素考虑周全,又要善于把握其中一些关键因素如国际形势、新一轮科技革命和产业变革等新变化。要胸怀全局、登高望远,在战略上保持定力,在战术上精心运筹,不断增强我国发展的确定性和可持续性。

习近平强调,建设现代化产业体系、实现产业体系整体跃升,是“十五五”时期的重要战略任务。各地区各行业要找准定位,坚持智能化、绿色化、融合化方向,发挥比较优势,形成上下游产业相互衔接、各展其长、同向发力的生动局面。要保持制造业合理比重,大力发展先进制造业。因地制宜发展新质生产力,推动科技创新和产业创新深度融合。要建设现代化基础设施。



1月20日,省部级主要领导干部学习贯彻党的二十届四中全会精神专题研讨班在中央党校(国家行政学院)开班。中共中央总书记、国家主席、中央军委主席习近平在开班式上发表重要讲话。新华社记者 谢环驰 摄

习近平指出,我国人口多、市场大、产业全、发展动能强,有条件加快构建新发展格局。要坚持以内大循环为主体,正确处理消费和投资、需求和供给的关系,坚持惠民生和促消费、投资于物和投资于人紧密结合,努力提高国民经济循

环质量和效率,让内需成为经济发展的主动力。要以做强国内大循环提升扩大高水平对外开放的自主性,以拓展国际循环增强国内改革发展的活力,努力实现内外联通、互促共进。

习近平强调,经济和社会协调发展相辅相成,必须协调

并进。要把改善民生作为促进社会发展的重点,在经济发展的同时稳步提高人民生活品质。要坚持党建引领,强化法治保障,夯实基层基础,切实提高社会治理水平。要统筹发展和安全,有效防范化解各类风险,切实维护国家和社会安全稳定。

习近平指出,要坚持科学决策、民主决策、依法决策,编制好国家和地方“十五五”规划纲要及专项规划。地方规划和专项规划要与国家总体规划衔接好,体现国家总体规划的精神和要求,同时要因地制宜,把需要和可能统一起来,确定了就做得好、能落地见效。

习近平强调,顺利完成“十五五”时期目标任务,必须着力提高党领导经济社会发展能力和水平。各级干部特别是领导干部要进一步加强学习,钻研党的创新理论,提高专业素养,增强实干本领。要树立和践行正确政绩观,坚持从实际出发、按规律办事,自觉为人民出政绩、以实干出政绩。要大力弘扬斗争精神,勇于挺身而出、迎难而上,善于战风险、迎挑战、克难关。要保持反腐败高压态势,一步不停歇、半步不退让,一体推进不敢腐、不能腐、不想腐。

李强在主持开班式时指出,习近平总书记的重要讲话高屋建瓴、立意深远、催人奋进,具有很强的政治性、理论性、针对性、指导性,对于全党特别是高级干部深刻认识“十四五”时期党和国家事业取得的重大成就,准确把握“十五五”时期经济社会发展的指导方针、主要目标、重点任务,保持战略定力,增强必胜信心,奋力开创中国式现代化建设新局面,具有十分重要的意义。要深刻理解总书记重要讲话的丰富内涵、精髓要义和实践要求,深刻领悟“两个确立”的决定性意义,坚决做到“两个维护”,自觉把思想和行动统一到总书记重要讲话精神和党中央决策部署上来。要学以致用、知行合一,把学习成果转化为实干实绩,推动高质量发展不断取得新成效。

中共中央政治局委员、中央书记处书记,中央军委副主席,全国人大常委会委员,国务委员,最高人民法院院长,最高人民检察院检察长,全国政协党组成员出席开班式。

各省区市和新疆生产建设兵团、中央和国家机关有关部门、有关人民团体,中央管理的金融机构、企业、高校,解放军各军兵种和武警部队主要负责同志参加研讨班。各民主党派中央、全国工商联及有关方面负责同志列席开班式。

## 省政协十三届常委会第二十一次会议召开 赵永清讲话

本报讯(记者 刘蓝斐)1月20日,省政协十三届常委会第二十一次会议在贵阳召开,省政协主席赵永清出席并讲话,省政协常委、常务副主席吴强应邀到会通报《政府工作报告(征求意见稿)》起草情况。省政协副主席赵德明

代表省政协主席会议向常委会会议报告工作,副主席孙诚谊、张光奇、冉薇、石化清、孙发,秘书长张新出席。

与会人员对《政府工作报告(征求意见稿)》进行了协商讨论。会议审议通过了省政协十三届四次会议有关文件、名单、人事事项等,通报了省政府办公厅2025年提案办理情况。

会议强调,要团结引导广大政协委员和各族各界人士,深刻认识过去一年和“十四五”贵州极不平凡、极不平凡的发展历程,准确把握2026年

我省经济社会发展的主要目标和重点任务,坚定信心、团结奋进,聚焦全省高质量发展和现代化建设献计出力,为贵州走新路、展风采作出新的更大贡献。要高质量开好省政协十三届四次会议,进一步凝聚人心、凝聚共识、凝聚智慧、凝聚力量。

省政协常委会组成人员出席会议。部分住黔全国政协委员、省政协委员,省政协办公厅、各专委会负责同志和各界别召集人,部分市(州)政协主席、县级政协主席等列席会议。

## 省十四届人大常委会第二十一次会议在贵阳举行

本报讯(记者 敖子棋)1月20日,省十四届人大常委会第二十一次会议在贵阳举行。

省人大常委会党组书记、副主任陶长海主持会议,副主任王世杰、郭瑞民、桑维亮、王忠、杨永英、李豫贵,秘书长潘荣出席。

省人大常委会组成人员57人出席会议,出席人数符合法定人数。第一次全体会议表决通过了会议议程,传达了十四届全国人大常委会第十九次会议精神、十三届省人大常委会第188次会议精神,听取了关于个别代表的代表资格的报告、《贵州省人民代表大会常务委员会工作报告(稿)》的说明,关于人事安排的说明。

(下转第三版)

## 奋力实现开局之年“开门红” 每年新增8000亩 上马智能生产线 金沙贡茶新赛道“碾”出高效益

本报讯(记者 李凯)冬日正值农闲,贵州金沙贡茶茶业有限公司董事长李国干却闲不下来。刚敲定公司发展新策略,他就马不停蹄督促碾茶茶园建设。

“3年里,我们将每年新增8000亩碾茶基地,8条碾茶生产线和1条新工艺碾茶线。以82万亩欧标茶园为支撑,打造全国最大的碾茶生产加工基地,推动产业在这条新赛道上快马加鞭向前跑。”李国干说。公司所在的毕节市金沙县,素有“中国贡茶之乡”美誉,地处北纬27度黄金产茶带,茶叶资源得天独厚。过去,这里长期陷入“春茶是个宝、夏秋是根草”的困境——大量夏秋茶因利用不足被贱卖或丢弃,茶农收入全靠

短短一季春茶。如何让茶叶四季“生金”,带动茶农持续增收?扎根金沙13年的金沙贡茶公司累计投入了近10亿元,建成82万亩欧标生态茶园,成长为国家农业产业化重点龙头企业。突破夏秋茶难卖的瓶颈,关键在于找准产业转型方向,盯紧碾茶、抹茶等消费新风口。”李国干坦言:“碾茶是抹茶的原料,市场需求逐年攀升,这是我们转型升级的底气。”去年5月,公司在金沙县安底镇建成投产“碾茶创新中心”,毕节首条、全国领先的智能化碾茶生产线也同步启用。这条60米长的生产线,包含11道精密工序,核心设备是自主研发,打破了国外技术垄

断。靠着生产传感器和智能控制器,生产线实现“一键操作”。只需3名员工,一日便可创造超过30万元的产值,实现效率与品质双提升。去年,公司改建了碾茶茶园2000亩,产碾茶100余吨,产值达800余万元。目前,新的碾茶园改建正火热推进,今年欧标碾茶园将扩至8000亩,生产线也会同步建设。如今,金沙贡茶的碾茶及衍生品,已供应农夫山泉、古茗、喜茶等一线品牌。一条从“生态种植、机械采收”到“智能加工、精深研发”的完整碾茶产业链已然成形,让产业“含金量”“含新量”切实转化为发展“含金量”,为地方乡村全面振兴注入持久动力。

## 大国工匠风采录

1月8日,记者在贵州航天风华精密设备有限公司“国家级毛腊生技能大师工作室”见到了毛腊生。

毛腊生的鼻梁上架着一副高倍黑框眼镜,身穿蓝色棉服,两颊清瘦,精神矍铄。2011年,55岁的毛腊生退休后被聘为技术顾问,至今已继续工作15年。“我腊月里生的,再有一个月就满70岁了,在这个岗位上整整干了50年。”他有些感慨。

50年如一日,毛腊生保持着清晨6点半起床的习惯。套上洗得发白的蓝色工作服,吃完早餐后,7点20分准时出门。7点35分,他到达航天风华公司铸造车间。这个300平方米的空间,每一台设备、每一处角落,他都再熟悉不过。如今车间从一个扩为两个,他“巡视”的范围也随之扩大了一倍。

毛腊生从事的是砂型铸造,俗称“翻砂”。将调配好的砂制成产品形状,浇入高温金属熔液,冷却成型。原理虽简单,成型却难上加难。由于产品需承受高速飞行中的极端高温与巨大压力,内部不容丝毫气孔或裂纹,铸件质量要求近乎苛刻。

毛腊生俯身抓起一把,在掌心捻磨,随即轻轻一捏。“砂子是有生命的,你得懂它。”这一捏,水分、颗粒、配比,瞬间了然于胸。年轻时为了造型,他一蹲就是几小时,手持不锈钢刮板,如绣花般在砂模表面细细修整,直至光滑如镜。因长年重心偏右发力,他的右脚鞋底总比左脚磨损得快。当时,国内同行业铸件合格率徘徊在60%左右,而毛腊生带领的班组合合格率长期保持在90%以上。

(下转第三版)



车间内,毛腊生(中)指导工人做好产品每一个细节。贵州日报天眼新闻记者 廖文祥 摄

## 五十载匠心浇铸航天重器

记贵州航天风华技术顾问毛腊生

贵州日报天眼新闻记者 金文