

决战决胜
十四五

毕节篇

吊车挥臂送“心脏”

——赫章猪拱塘铅锌矿变电站核心设备进场夯实智能矿山基建

黄杏



赫章猪拱塘项目正在紧张施工。

连日来，赫章鼎盛鑫矿业发展有限公司35千伏总降压变电站建设现场热潮涌动：大型吊车伸展机械臂，将2台2万千瓦安的35千伏变压器稳稳地吊至指定区域，工作人员默契配合完成滑轨铺设、牵引固定，核心设备安装攻坚全面展开。

“这是变电站的‘心脏’，投运后能为选矿厂、采矿厂提供稳定电力，是项目推进的关键基建。”赫章鼎盛鑫矿业发展有限公司副总工程师徐贞华说。

据该公司综合部部长张喜都介绍，项目前期采矿权补充勘探目前已收官，累计“铅+锌”金属资源量达52897万吨，这座贵州重点矿业项目正以“电力攻坚+资源储备”双突破为抓手，践行“绿色低碳、智能高效”理念，加速改写区域矿业格局。

作为深耕铅锌矿领域的现代化企业，赫章鼎盛鑫矿业发展有限公司自2006年11月成立以来，以964亿元注册资本为基石，构建起“地质勘查—采矿—选矿—冶炼”全链条运营体系。

其主导的猪拱塘铅锌矿采选工程不仅是省重点建设项目，更被列为全省矿业示范标杆，承载着推动区域矿产资源高效利用、拉动经济转型升级的重要使命。

变电站核心设备进场，标志着项目生产配套设施建设进入冲刺阶段。除2台关键变压器外，矿业生产所需其他大型设备也在陆续到场，后续将同步推进设备安装、调试及生产线搭建，为2025年底选矿厂流程试车、尾矿库试运行奠定电力保障基础。而此前勘探收官的核

心数据更显底气：历经148万米钻孔攻坚，项目累计“铅+锌”金属资源量跻身全国前十，伴生银132559吨、金260863千克，尤其锗资源占比接近全球储量10%，为29年服务年限的持续生产提供战略资源支撑。

从生产规模与效益看，项目总投资达305亿元，设计年采选规模198万吨，核心设施除35千伏总降压变电站外，还涵盖地下开拓系统、选矿厂及尾矿库等全链条设施。

张喜都介绍，按最新测算，项目达产后每年将产出55%精矿21万吨、50%铅精矿7万吨、45%硫精矿46万吨，实现年营收超35亿元、创利税10亿元以上，直接创造近千个就业岗位，成为区域经济“强引擎”。

目前，该项目生产建设已形成多线攻坚战态势：采矿环节采用“胶带斜井+斜坡道”开拓方案，配备综掘机、凿岩台车实现机械化高效供矿；6000吨/日浮选厂已完成磨浮厂房基础开挖90%，将搭载“半自磨+球磨+顽石破碎”SABC先进工艺，接入DCS数字化系统实现智能调控；尾矿库创新采用干式设计与全尾砂胶结充填技术，构建“开采一充填一环保”闭环。而35千伏变电站的加速建设，将为各生产环节提供稳定的电力保障，破解项目投产前的关键基建瓶颈。

项目推进离不开顶尖力量协同与战略资本加持：中国恩菲牵头生产工艺设计，鑫诚监理把控质量，陕西晟达与中国十五冶负责施工；2024年底江铜集团增资参股后，形成多元股权格局，为技术升级注入动能。政企协同更显高效，赫章县委、县政府通过现场办公解决施工用电、道路优化等问题，为项目开通“绿色通道”。面向未来，该公司以“富矿精开”战略锚定“国内领先、国际一流”生态智能矿山目标，正推进30万吨铅锌冶炼项目可行性研究，延伸“采—选—冶”产业链。随着35千伏变电站等关键基建攻坚提速，猪拱塘铅锌矿正从蓝图加速落地，未来将成为混合所有制合作样板与区域工业增长极，为贵州矿业高质量发展注入持续动能。



施工现场。



应急演练。

千米井下的暖心餐 矿工幸福的加油站

黄杏

“饭来啦！大家端好，当心烫！”12月3日12时许，赫章鼎盛鑫铅锌矿1450米井下作业区，采区负责人郝都和公司就餐中心工作人员给工人们分发盒饭，餐盒里飘出的浓郁香气，瞬间驱散了井下的潮湿气息。正在巷道内忙碌的掘进工人纷纷围拢过来，接过热乎乎饭盒。

“现在每顿饭都是两荤两素，还有热茶和水果，比家里吃得都讲究。”掘进队工人赵才官打开饭盒，金黄的卤蛋、喷香的土豆烧牛肉色香味俱全，“以前下井带的馒头到中午就冻硬了，如今有了移动餐车，随时随地能吃上热饭菜。”

说起井下伙食的变迁，并长郝德民感触更深：“去年冬天调研时，有工人开玩笑说‘要是能在井下吃火锅就好了’，没想到后勤部门真就引进了智能保温箱，现在连砂锅米线都能送下来了。”

在1500米一采区中段休息区，矿工吴德旺正在享用定制套餐——针对重体力劳动设计的高蛋白餐盒里，鸡腿、牛肉和新鲜蔬菜搭配均衡。

“我们干12小时班，井下要吃两顿正餐，以前饿过劲了干活直冒虚汗，现在吃完饭还

能喝杯热茶，干活都有力气。”他的话引来周围工友的附和，不锈钢餐具碰撞声中，洋溢着质朴的幸福感。

这份温暖背后，是总投资超30亿元的赫章猪拱塘铅锌矿项目的全方位升级。作为贵州省重点战略项目，该矿已探明铅锌矿储量36488.3万吨，随着新增200万吨金属储量落地，即将跻身国内特大型铅锌矿行列。该矿作为毕节市最具战略价值的优势矿产资源，其勘探开发是贵州省“富矿精开”战略的核心任务，项目采用“国企技术支撑+地方资源整合”模式，江铜集团等战略伙伴注入96亿元资金，不仅带来了EBZ260H全岩掘进机、凿岩台车等“硬核”设备，更构建起“科技+民生”双驱动的发展格局。

在1400米掘进工作面，刚刚投用的全岩掘进机，工人通过操作屏监控设备运行：“以前炮掘一天进尺3米至4米，现在机械化作业7米至8米，不止进度加快，安全系数还提高了。”

更让矿工们满意的作业环境的改善：湿喷台车降低了粉尘浓度，撬毛台车自动清理危石，井下专用混凝土罐车保证支护材料及时供应。

(本版资料图片由赫章鼎盛鑫矿业发展有限公司提供)



赫章鼎盛鑫矿业发展有限公司35千伏总降压变电站建设现场。

本版责编：肖苗 熊瑛 张元斌 樊天晴 版式设计：王银艳

赫章鼎盛鑫矿业首期招聘超百人

黄杏